



SOLDAmaq HF

SOLDADORA Y DESOLDADORA PARA FABRICAR Y REPARAR SIERRAS CIRCULARES TCT

WELDING AND DESOLDERING MACHINE FOR MANUFACTURING AND REPAIRING TCT CIRCULAR SAWS

Máquina de soldadura y desoldadura para fabricar y reparar sierras circulares TCT de $\varnothing 100$ a $\varnothing 850$ mm (3.9" hasta 33,5")

Sistema de soldadura mediante generador de alta frecuencia

Sistema de refrigeración incluido

Welding and desoldering machine for manufacturing and repairing TCT circular saws from $\varnothing 100$ to $\varnothing 850$ mm (3.9" to 33.5")

Welding system using high-frequency generator

Cooling system included



CATÁLOGO ONLINE
ONLINE BROCHURE

EL CONCEPTO / THE CONCEPT

ELITE SOLDAmaq HF está especialmente diseñada para el productor de hojas de sierra o el taller de rectificado con altas exigencias de reparación de puntas de hojas de sierra.

El sistema de soldadura se realiza mediante un generador de alta frecuencia. Incorpora un pedal para activarlo.

Dispone de guías lineales con recirculación de bolas para ajuste de sierra y dos husillos para justar sin esfuerzo el diámetro de la sierra y el ángulo del diente

Equipo de refrigeración incluido

Disponibile en dos versiones:

- Versión básica
- Versión con pirómetro para la lectura de la temperatura de soldadura y sistema de soldadura semi-automático con mordaza neumática

ELITE SOLDAmaq HF is specially designed for the saw blade producer or grinding workshop with high demands for saw blade tip repair.

The welding system is carried out by means of a high frequency generator. It includes a pedal to activate it.

It has linear guides with ball recirculation for saw adjustment and two spindles for effortless adjustment of the saw diameter and tooth angle

Cooling equipment included

Available in two versions:

- *Basic version*
- *Version with pyrometer for reading the welding temperature and semi-automatic welding system with pneumatic clamp*



Versión con pirómetro / Version with pyrometer



Versión básica / Basic version

CÓMO FUNCIONA / HOW IT WORKS

Soldadura:

1. Coloque la sierra en el portasierra de la máquina.
2. Coloque la nueva punta de diente de carburo en el casquillo y coloque la sierra en el diente.
3. Presione el pedal de soldadura hasta que desee
4. Repita este proceso tantas veces como quiera soldar y tendrá la sierra terminada y lista para afilar

Desoldadura:

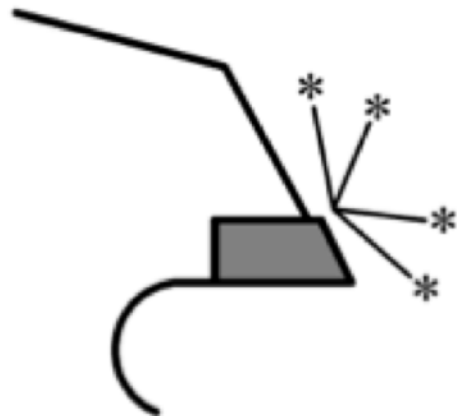
1. Coloque la sierra en el portasierra de la máquina.
2. Apoye el diente de sierra que desea quitar contra la carcasa del manguito de soldadura
3. Pulse el botón de soldadura. El diente se calienta y con una de sus dos manos libres puede sacarlo con la ayuda de una varilla para no quemarse

Soldering:

1. Place the saw in the machine's saw holder.
2. Place the new carbide tooth tip in the socket and place the saw on the tooth.
3. Press the soldering pedal until you want
4. Repeat this process as many times as you want to solder and you will have the saw finished and ready to sharpen

Unsoldering:

1. Place the saw in the machine's saw holder.
2. Rest the saw tooth you want to remove against the welding sleeve housing
3. Press the soldering button. The tooth will heat up and with one of your two free hands you can remove it with the help of a rod so as not to burn yourself



Perfil de punta / Tip profile



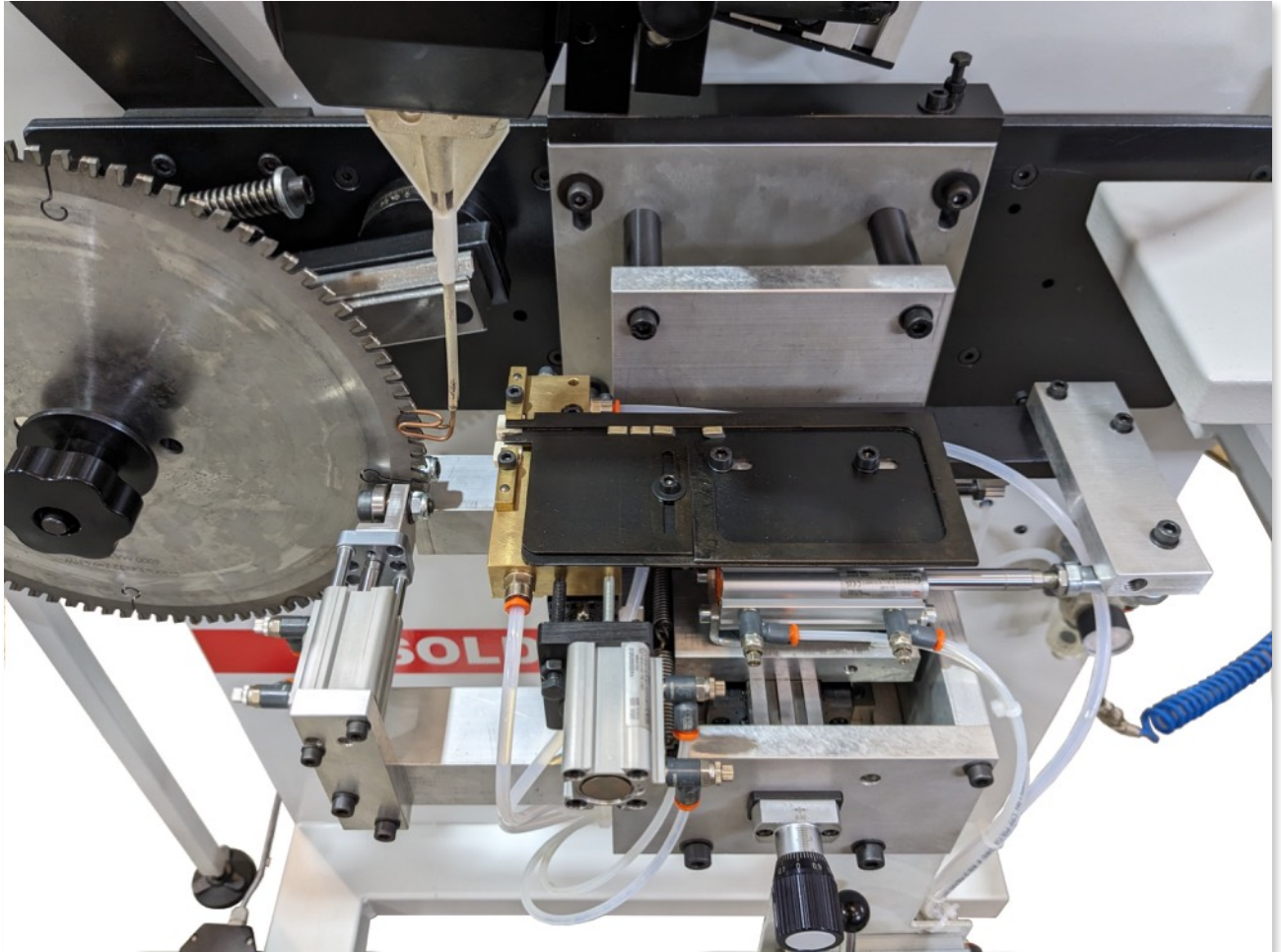
SOLDAmaq HF

Componentes de alta calidad

Componentes de alta calidad para una larga vida útil

High-quality components

High-quality components for a long service life



SOLDAmaq HF básica
SOLDAmaq HF basic



SOLDAmaq HF con pirómetro
SOLDAmaq HF with pyrometer



ESPECIFICACIONES / SPECIFICATIONS

DATOS TÉCNICOS / TECHNICAL DATA	SOLDAmaq HF
Diámetro de la hoja de sierra <i>Saw blade diameter</i>	De 150 a 850 mm (5,9" a 33,5") <i>From 150 to 850 mm (5,9" to 33,5")</i>
Agujero de la hoja de sierra <i>Saw blade hole</i>	De 20 a 130 mm. (0,78" a 5,11") <i>From 20 to 130 mm. (0,78" to 5,11")</i>
Ángulo de soldadura fuerte <i>Brazing angle</i>	De -20 a +25°
Potencia instalada <i>Installed power</i>	4 Kw

VERSIONES DISPONIBLES / AVAILABLE VERSIONS

MODELO <i>MODEL</i>	TAMAÑO DEL EMBALAJE <i>PACKING SIZE</i>	PESO BRUTO <i>GROSS WEIGHT</i>
SOLDAmaq HF	1600 x 1150 x 2070 mm.	340 Kg
SOLDAmaq HF con pirómetro <i>SOLDAmaq HF with pyrometer</i>	1600 x 1150 x 2070 mm.	370 Kg

MADE IN SPAIN

Nos reservamos el derecho de realizar cambios de diseño en aras del progreso técnico
We reserve the right to make design changes in the interest of technical progress.

SOLUCIONES PARA LA REPARACIÓN DE SIERRAS CIRCULARES

SOLUTIONS FOR CIRCULAR SAW REPAIR

Para una perfecta reparación de las sierras con diente de carburo de tungsteno, una vez soldado el nuevo diente, se deben rectificar ambos flancos laterales. De esta manera, conseguiremos la forma trapezoidal para que la sierra pueda volver a cortar. Para ello disponemos de 3 modelos de rectificadoras laterales:

- **ELITE GBT 750:** Funcionamiento manual, con una sola muela, es la rectificadora ideal para clientes que tienen una reparación esporádica de sierras.
- **ELITE GBT 850:** Nuestra rectificadora automática con doble muela que permite rectificar ambos lados de la sierra circular al mismo tiempo.
- **ELITE GBT 851:** Para aquellos clientes con un alto volumen de reparaciones de sierras. Incorpora dos ejes CNC adicionales que permiten realizar automáticamente el centrado del ángulo de corte y del ángulo axial.

For a perfect repair of saws with tungsten carbide teeth, once the new tooth has been welded, both lateral flanks must be ground. In this way, we will achieve the trapezoidal shape so that the saw can cut again. For this we have 3 models of side grinding machines:

- **ELITE GBT 750:** Manual operation, with a single grinding wheel, it is the ideal grinding machine for customers who have sporadic saw repairs.
- **ELITE GBT 850:** Our automatic grinding machine with double grinding wheel that allows grinding both sides of the circular saw at the same time.
- **ELITE GBT 851:** For those customers with a high volume of saw repairs. It includes two additional CNC axes that allow automatic centering of the cutting angle and axial angle.



**SOLUCIONES
SOLUTIONS**



COMPARATIVA SOLDADORAS ELITE COMPARISON OF ELITE WELDING MACHINES

MODELO <i>MODEL</i>	TECNOLOGÍA DE SOLDADURA <i>WELDING TECH</i>	ACERO <i>STEEL</i>	INOX-BIMETAL	SIERRAS CIRCULARES <i>CIRCULAR SAWS</i>	OTROS <i>OTHERS</i>
SOLDAmaq 1200	Resistencia <i>Resistance</i>	—	—	150 - 1200 mm.	Para reparación <i>For repairing</i>
SOLDAmaq HF	Alta frecuencia <i>High Frequency</i>	—	—	100 - 850 mm.	Para series altas <i>For high series</i>

CONSUMIBLES / CONSUMABLES

Diferentes tipos de muelas abrasivas disponibles para adaptarse al tipo de trabajo a realizar

Different types of grinding wheels available to adapt to the type of work to be done



SintoCut PRO MIX en diferentes cantidades / *in different quantities*

Para metal duro o acero / HSS

Oil emulsion to mix with water

Emulsión de aceite para mezclar con agua

For hard metal or steel / HSS



**COMPRE ONLINE
BUY ONLINE**



www.elite.es/store