



SOLDAmaq PRO 65

SOLDADORA DE SIERRA DE CINTA PARA MATERIALES BIMETÁLICOS, ACERO INOXIDABLE Y ACERO

BAND SAW WELDING MACHINES FOR BIMETALLIC MATERIALS, STAINLESS STEEL AND STEEL

Soldadora de sierra de cinta para soldar con el sistema "Push and Go", sin fundente adicional y en pocos segundos.

Para sierras bimetálicas e inoxidables de ancho de 10 a 41 mm (0,39" a 1,6")

Para sierras de acero de ancho de 10 a 65 mm (0,39" a 2,55")

Band saw welder for welding with the "Push and Go" system, without additional flux and in just a few seconds.

For bimetallic and stainless steel saws with a width of 10 to 41 mm (0.39" to 1.6")

For steel saws with a width of 10 to 65 mm (0.39" to 2.55")



CATÁLOGO ONLINE
ONLINE BROCHURE



EL CONCEPTO / THE CONCEPT

La soldadora ELITE SOLDAmaq PRO 65 es una soldadora de sierra de cinta para soldar con el sistema "Push and Go": solo tiene que seguir los parámetros de soldadura que le proporcionamos en función del grosor y ancho de la sierra, cerrar las mordazas de sujeción de la sierra y pulsar el botón de soldadura. Proporciona una mayor sensibilidad en la soldadura y revenido de bandas delgadas de la sierra de cinta de acero inoxidable y bimetálica, sin fundente adicional y en pocos segundos.

Incorpora su propio sistema de recocido, que junto con la soldadura libre de flux garantiza que la cinta tenga la misma dureza en cualquier parte de su desarrollo.

Permite realizar tanto la soldadura como el recocido de la sierra de cinta en una sola sujeción y sin añadir ningún material o fundente adicional.

Soldadura rápida, económica y duradera

Para sierras bimetálicas e inoxidables de ancho de 10 a 41 mm (0.39" a 1,6")

Para sierras de acero de ancho de 10 a 65 mm (0,39" a 2,55")

The ELITE SOLDAmaq PRO 65 band saw welder is a Push and Go band saw welder: simply follow the welding parameters we provide based on the thickness and width of the band saw, close the saw clamping jaws and press the welding button. It provides increased sensitivity in welding and tempering thin bands of stainless steel and bi-metal bandsaw, without additional flux and in just a few seconds.

It incorporates its own annealing system, which together with flux-free welding ensures that the band has the same hardness at any part of its development.

It allows both welding and annealing of the band saw to be carried out in a single clamping and without adding any additional material or flux.

Fast, economical and long-lasting welding

For bi-metal and stainless steel bandsaws with a width of 10 to 41mm (0.39" to 1,6")

For steel bandsaws with a width of 10 to 65 mm (0.39" to 2,55")



CÓMO FUNCIONA / HOW IT WORKS

Panel de control estándar

Standard control panel

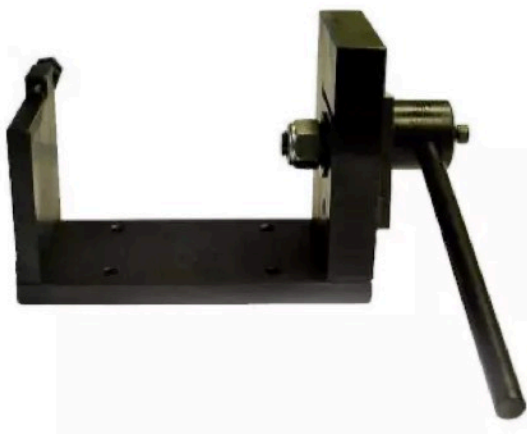


**FUNCIONAMIENTO
OPERATION**

ACCESORIOS RECOMENDADOS ACCESSORIES RECOMMENDED

SOLDAmaq EC, máquina de desbarbado diseñada para eliminar el cordón de soldadura sin recalentar la sierra de cinta. Se puede colocar junto con su máquina de soldar y obtener una sierra de cinta soldada y perfectamente acabada en una sola preparación.

SOLDAmaq EC, deburring machine designed to remove welding burrs without overheating the band saw. It can be placed together with your welding machine and obtain a welded and perfectly finished band saw in a single preparation.



Cizalla de corte
Cutting shear

VERSIONES DISPONIBLES / AVAILABLE VERSIONS

Versión con mordazas de sujeción automáticas
Version with automatic clamping jaws



ESPECIFICACIONES / SPECIFICATIONS

DATOS TÉCNICOS <i>TECHNICAL DATA</i>	SOLDAmaq PRO 65
Ancho de la sierra de cinta de acero <i>Steel bandsaw width</i>	De 10 a 65 mm (0,39" a 2,55") <i>From 10 to 65 mm (0,39" to 2,55")</i>
Ancho de la sierra de cinta bimetálica <i>Bimetal bandsaw width</i>	De 10 a 41 mm (0,39" a 1,6") <i>From 10 to 41 mm (0,39" to 1,6")</i>
Grosor de la sierra de cinta <i>Bandsaw thickness</i>	De 0,6 a 1,2 mm. (0,023" a 0,063") <i>From 0,6 to 1,2 mm. (0,023" to 0,063")</i>
Sección máxima de soldadura en sierra de cinta de acero <i>Maximum welding cross section in steel band saws</i>	66 mm ²
Sección máxima de soldadura en bimetálicas <i>Maximum welding cross section in bimetal</i>	37 mm ²
Potencia instalada <i>Installed power</i>	12 Kw
Tamaño del embalaje <i>Packing size</i>	1100 x 1050 x 1000 mm.
Peso bruto <i>Gross weight</i>	330 Kg

Nos reservamos el derecho de realizar cambios de diseño en aras del progreso técnico
We reserve the right to make design changes in the interest of technical progress.



SOLUCIONES PARA CARPINTERÍA

SOLUTIONS FOR CARPENTRY

Equipe su taller con el equipo completo para satisfacer todas sus necesidades de soldadura:

- La **cizalla** para cortar la sierra de cinta a 90° sin rebabas.
- La soldadora de sierra de cinta **SOLDAmaq PRO 40/65** para soldar materiales bimetálicos, acero inoxidable y acero gracias a su sistema de soldadura por chispa. Este sistema nos permite soldar más progresivamente y, por lo tanto, materiales más duros sin necesitar tanta potencia eléctrica.
- La desbarbadora **SOLDAmaq EC** para eliminar el cordón de soldadura sin recalentar la sierra de cinta

Equip your workshop with the complete equipment to meet all your welding needs:

- *The **shears** to cut the band saw at 90° without burrs.*
- *The **SOLDAmaq PRO 40/65** for welding bimetallic materials, stainless steel and steel thanks to its spark welding system. This system allows us to weld more progressively and, therefore, harder materials without requiring so much electrical power.*
- *The **SOLDAmaq EC** deburring machine to remove the weld bead without overheating the band saw*



COMPARATIVA SOLDADORAS ELITE

COMPARISON OF ELITE WELDING MACHINES

MODELO <i>MODEL</i>	TECNOLOGÍA DE SOLDADURA <i>WELDING TECH</i>	ACERO STEEL	INOX-BIMETAL	OTROS <i>OTHERS</i>
SOLDAmaq 30 mini	Soldadura a tope <i>Butt welding</i>	5 - 30 mm.	No	—
SOLDAmaq 40 mini	Soldadura a tope <i>Butt welding</i>	10 - 40 mm.	No	—
SOLDAmaq 60 mini	Soldadura a tope <i>Butt welding</i>	20 - 60 mm.	No	—
SOLDAmaq 40	Soldadura a tope <i>Butt welding</i>	10 - 40 mm.	Ocasional: 5 - 25 mm.	—
SOLDAmaq 60	Soldadura a tope <i>Butt welding</i>	20 - 60 mm.	Ocasional: 10 - 34 mm.	—
SOLDAmaq 80	Soldadura a tope <i>Butt welding</i>	20 - 80 mm.	Ocasional: 10 - 34 mm.	—
SOLDAmaq PRO 40	Soldadura por chispa <i>Flash welding</i>	5 - 40 mm.	10 - 27 mm.	—
SOLDAmaq PRO 65	Soldadura por chispa <i>Flash welding</i>	10 - 65 mm.	10 - 41 mm.	—
SOLDAmaq 320	TIG	60 - 320 mm.	No	—
SOLDAmaq EC	—	—	—	Para el desbarbado de tiras de soldadura <i>For deburing of welding strip</i>