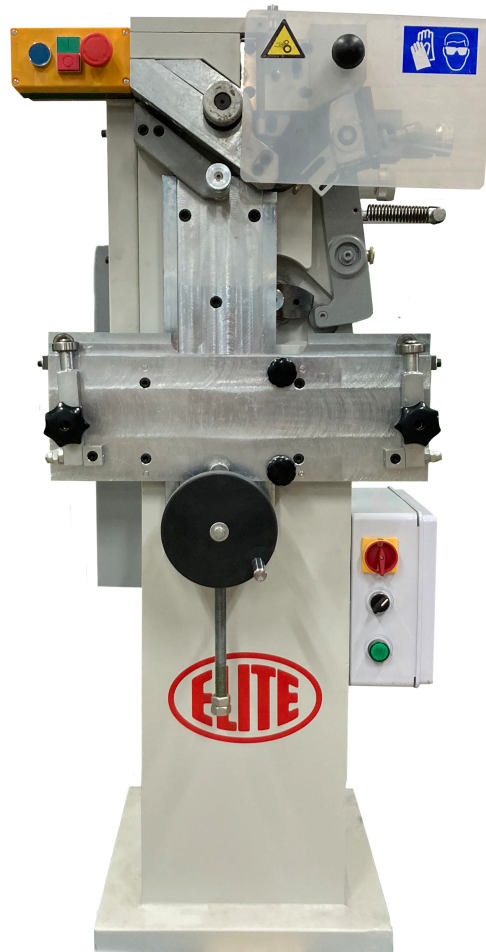




ELITE CH PRO

Manual de instrucciones



Versión Marzo 2024



ESTA PÁGINA SE HA DEJADO EN BLANCO INTENCIONADAMENTE



1. PRIMEROS PASOS

Felicidades por su compra de nuestra máquina automática de prensado y conformado del diente ELITE modelo CH PRO.

Lea esta guía antes de comenzar.

La ELITE CH PRO es nuestra máquina automática de prensado y conformado del diente (recalcado e igualado). El proceso de recalcado consiste en presionar la cara del diente para tener dientes más fuertes, y también colocar algo de material a los lados de los dientes para asegurar durante el proceso de corte de las sierras cinta un camino libre sin enganchones por presión lateral. Es un proceso mejor que el de triscado de los dientes porque proporciona una mayor duración de corte de la sierra de cinta sin procesos complicados como la soldadura de estelite.

Este manual le introduce en las principales funciones de la afiladora con el fin de evitar riesgos para su salud o que puedan provocar una avería o desgaste prematuro de la máquina.

En caso de cualquier duda, por favor póngase en contacto con nosotros directamente o con uno de nuestros distribuidores autorizados.

Nota Informativa: *El uso descrito en el manual de esta afiladora de cuchillas puede presentar algunas variaciones de uso ya que nuestra maquinaria está sujeta a posibles modificaciones constructivas, dependiendo de la incorporación de avances tecnológicos en nuestros equipos de afilado.*



2. SEGURIDAD

2.1. Normas de seguridad

Observe y aplique cuidadosamente las siguientes reglas de seguridad, el incumplimiento de estas reglas puede causar lesiones personales o daños a la máquina misma.

La instalación y el mantenimiento de la máquina descritos en este manual deben ser realizados únicamente por operadores que estén familiarizados con su funcionamiento y tengan suficientes conocimientos técnicos.

Las máquinas ELITE de la gama de modelos CH PRO han sido diseñadas para el afilado de sierras de cinta excluyendo cualquier otro tipo de operación.



PELIGRO ALTO VOLTAJE



PELIGRO DE ACCIDENTE



PELIGRO POR PROYECCIÓN DE CHISPA



UTILICE ZAPATOS PROTECTORES



PELIGRO DE HERRAMIENTAS AFILADAS



USE PROTECTORES AUDITIVOS

Estas advertencias no incluyen todos los posibles riesgos que podría ocasionar un uso inadecuado de la máquina. Por ello, el operador debe proceder con prudencia y observando las normas.



2.2. Uso y conservación del manual de instrucciones

Este manual de instrucciones debe ser leído y comprendido por todo el personal que entre en contacto con la máquina.

Esta guía es para:

- Indicar el uso correcto de la máquina según el tipo de trabajo a realizar.
- Proporcionar las instrucciones necesarias para el transporte, ajuste y mantenimiento de la máquina.
- Facilitar el pedido de repuestos e información sobre riesgos.

Importancia y conservación del manual:

Este manual debe considerarse parte integrante de la máquina y, por lo tanto, debe permanecer junto a ella hasta el final de su uso.

Información adicional y aclaraciones:

El usuario, propietario o persona de mantenimiento puede ponerse en contacto con el fabricante para solicitar cualquier información adicional sobre el uso de la máquina y las posibles modalidades de intervención de mantenimiento y reparación.

Caducidad de la responsabilidad:

El fabricante se considera exento de cualquier responsabilidad en caso de:

- Uso inadecuado de la máquina.
- Uso de la máquina por personas no capacitadas.
- Fallos graves en el mantenimiento programado.
- Intervenciones o modificaciones no autorizadas.
- Uso de repuestos no originales.



2.3. Declaración de conformidad

La empresa por la presente: **Elite Sharpening Machines, SLU**
C/Joan Oró, 27
ES-08635 Sant Esteve Sesrovires

declara que el producto indicado a continuación, por su concepción y construcción, así como la versión puesta en el mercado por nuestra empresa, cumple con los requisitos básicos de seguridad y salud de obligado cumplimiento de la directiva CE.

Esta declaración pierde su validez en caso de modificaciones no autorizadas en el producto.

Nombre del producto: ***ELITE modelo CH PRO***
Tipo de producto: ***Máquina automática de prensado y conformado del diente***
Número de serie: _____

Competencias de la Directiva CE:

- **Directiva CE sobre máquinas (2006/42/EC)**
- **Directiva europea sobre compatibilidad electromagnética (2014/30/EU)**
- **Los objetivos de protección de la directiva CE de baja tensión (2006/95/CE) se cumplieron según el anexo I, nº. 1.5.1 de la directiva de máquinas 2006/42/EC**

La documentación técnica fue elaborada por el Representante Legal de la documentación:

Sergi Valls Gramunt
Joan Oró, 27
ES-08635 Sant Esteve Sesrovires

Fecha / fabricante - Firma _____

Datos del firmante: Sergi Valls Gramunt, gerente



3.DATOS TÉCNICOS

En la siguiente tabla de información, encuentre la lista de especificaciones técnicas de la afiladora descrita en este manual.

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS | ELITE CH PRO |
|--------------------------------------|------------------------------|
| Ancho de la sierra de cinta | 70 - 200 mm. (2,75" - 7,87") |
| Paso del diente | 0-50 mm. (0" - 1,97") |
| Velocidad de prensado | 32 dientes / minuto |
| Medidas de la excéntrica de prensado | ø11 y 12 mm. |
| Potencia conectada | 1,2 kW |
| Dimensiones | 1280 x 550 x 1150 mm. |
| Peso neto | 335 kg |



4. TRANSPORTE

La ELITE CH PRO se entrega embalada en una caja de madera.

Durante todo el transporte y traslado, la máquina debe mantenerse en su posición vertical original, cualquier variación en esta posición puede dar lugar a la pérdida de la garantía.





4.1. Instrucciones de desembalaje y montaje

Tenga especial cuidado al levantar la carga: ¡La carga puede no estar centrada!

Para levantar o mover la carga, utilice una carretilla elevadora con palas lo suficientemente largas para soportar la máquina, teniendo en cuenta el ancho y la profundidad de la máquina para el cálculo de los pesos a levantar.

Una vez abierto el embalaje, en caso de que la máquina se entregue con soportes de apoyo de la sierra cinta, retire con cuidado las fijaciones de los pies de los cavalletes y las sujeciones que evitan que se muevan durante el transporte.



Quite, luego, los toques de fijación de los pies de la máquina.



Una vez ubicada la máquina en su ubicación definitiva, también ya puede retirar la película protectora y demás protecciones de los componentes, que fijan e impiden que la máquina se mueva.



5.INSTALACIÓN

5.1.Colocación de la máquina

Antes de cualquier trabajo asegurarse de que la máquina esté bien alineada y no oscile en ninguno de sus extremos, en cuyo caso deberá calzarse para evitar movimientos. Para su correcto nivelado es necesario utilizar una herramienta niveladora. Este control debe realizarse tanto longitudinal como transversalmente.



Una mala nivelación de la máquina puede provocar vibraciones no deseadas y un desgaste prematuro de las guías lineales.



ATENCIÓN: La máquina no debe ser utilizada bajo ningún concepto por personal no cualificado o no autorizado.



5.2. Conexión eléctrica



¡PELIGRO ALTO VOLTAJE!

La conexión eléctrica de la máquina debe ser realizada por personal técnico cualificado únicamente a la tensión indicada en el pedido de la máquina / placa de identificación de la máquina.

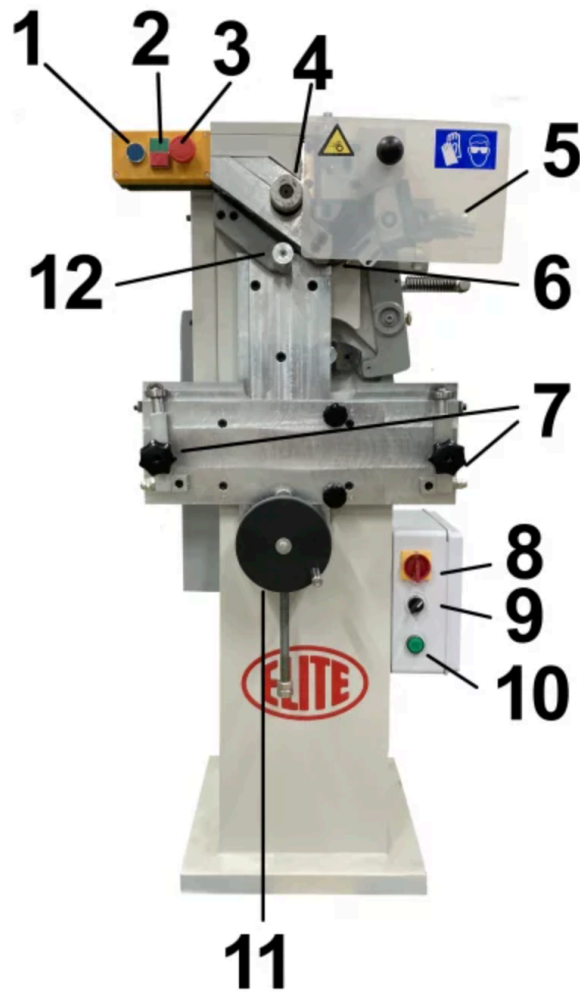
Ante cualquier duda sobre el voltaje consultar con el fabricante antes de la conexión.

Cualquier reclamación por una conexión incorrecta quedará fuera de garantía.

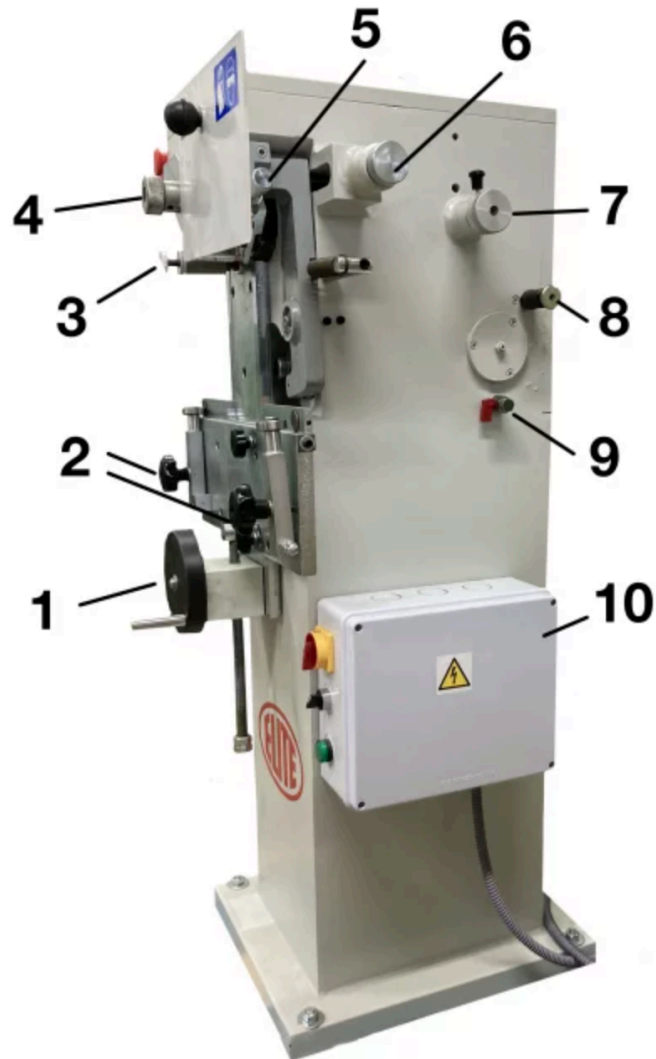
Recuerde: antes de conectar la máquina, retire cualquier protección que pueda tener la máquina para proteger los componentes durante el transporte.



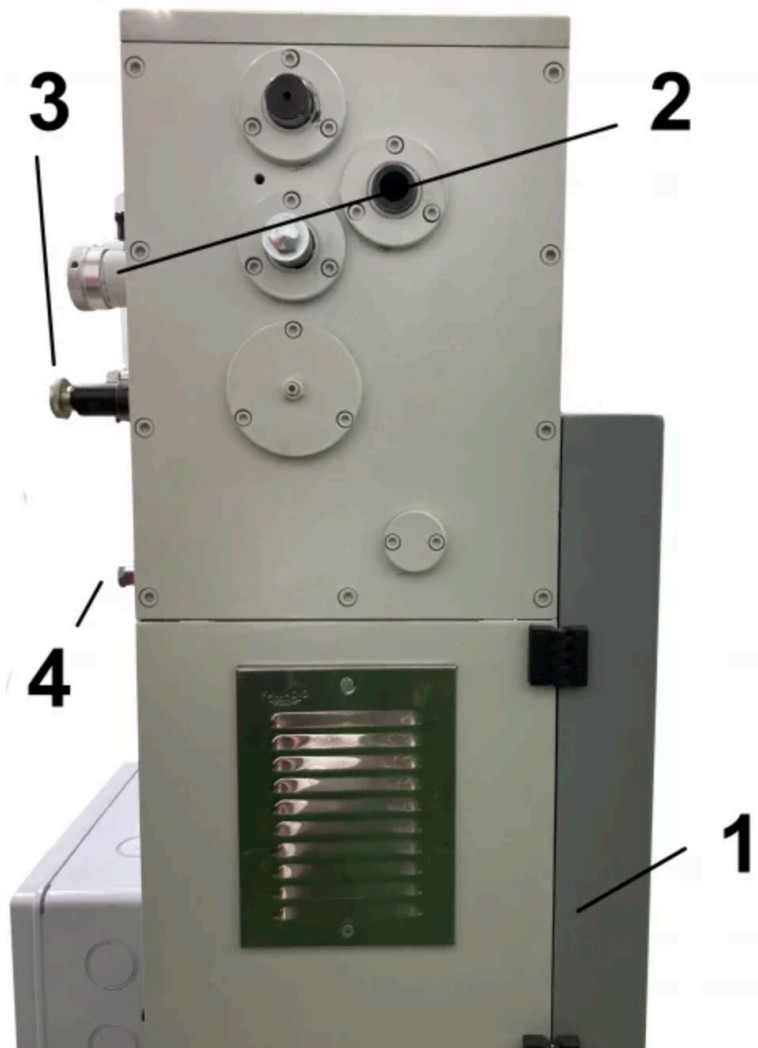
5.3.Principales componentes de la máquina



1. Pulsador de marcha momentánea de la máquina
2. Botón de encendido/apagado de la máquina
3. Parada de emergencia
4. Selector de presión de la mordaza primaria para el igualado del diente
5. (Detrás de la mampara de protección) Selector de ajuste del paso del diente
6. Uña de avance del diente
7. Pomos de apriete y ajuste de la sierra cinta
8. Interruptor general de encendido
9. Botón para activar la iluminación
10. Lámpara de indicación de tensión
11. Volante de ajuste de la altura de la sierra cinta
12. Mordaza secundaria de ajuste de la sierra cinta



1. Volante de ajuste de la altura de la sierra cinta
2. Pomos de apriete y ajuste de la sierra cinta
3. Mordaza secundaria de ajuste de la sierra cinta
4. Selector de presión de la mordaza primaria para el igualado del diente
5. Selector de ajuste del recorrido de la uña de avance en la parte final del empuje
6. Selector de ajuste del paso del diente
7. Selector de Chafado o Igualado
8. Bomba de engrase
9. Válvula de vaciado del aceite de los engranajes
10. Armario eléctrico



1. Tapa del motor de funcionamiento y las correas de transmisión
2. Selector de Chafado o Igualado
3. Bomba de engrase
4. Válvula de vaciado del aceite de los engranajes



Para consultar los apartados del 6 al 8 del presente manual, así como para obtener más información actualizada y vídeos útiles sobre el funcionamiento de la máquina, consulte nuestro sitio web www.elite.es



www.elite.es/es/soporte/manuales/ch-pro-user-manual

Para obtener más información actualizada y vídeos útiles sobre el funcionamiento de la máquina, consulte nuestro sitio web www.elite.es