

ELITE CU PRO

Manual de instrucciones



Versión Septiembre 2023



ESTA PÁGINA SE HA DEJADO EN BLANCO INTENCIONADAMENTE



1. PRIMEROS PASOS

Felicidades por la compra de la afiladora de cuchillas ELITE modelo CU PRO.

Lea esta guía antes de comenzar.

El modelo ELITE CU PRO es nuestra máquina de fabricación y afilado de cuchillas más avanzada. Cuenta con una base amortiguadora de vibraciones y un cabezal de afilado y equipa un motor de accionamiento directo que le permite tener un 20% más de potencia en comparación con otros motores que incorporan transmisión por correa. Su diseño y programación permiten optimizar el trabajo de afilado y rectificado de forma ágil y segura.

Este manual le introduce en las principales funciones de la afiladora con el fin de evitar riesgos para su salud o que puedan provocar una avería o desgaste prematuro de la máquina.

En caso de cualquier duda, por favor póngase en contacto con nosotros directamente o con uno de nuestros distribuidores autorizados.

***Nota Informativa:** El uso descrito en el manual de esta afiladora de cuchillas aquí descrito puede presentar algunas variaciones de uso ya que nuestra maquinaria está sujeta a posibles modificaciones de fabricación, dependiendo de la incorporación de avances tecnológicos en nuestros equipos de afilado.*



2.SEGURIDAD

2.1.Normas de seguridad

Observe y aplique cuidadosamente las siguientes reglas de seguridad; no respetar estas reglas puede causar lesiones personales o daños a la máquina misma.

La instalación y el mantenimiento de la máquina descrita en este manual deben ser realizados únicamente por operadores que estén familiarizados con su funcionamiento y tengan suficientes conocimientos técnicos.

Las ELITE modelo CU PRO han sido diseñadas para el afilado y rectificado de cuchillas, excluyendo cualquier otro tipo de operación.



PELIGRO ALTO VOLTAJE



PELIGRO DE ACCIDENTE



PELIGRO POR PROYECCIÓN DE CHISPA



USE CALZADO PROTECTOR



PELIGRO POR HERRAMIENTAS AFILADAS



UTILICE PROTECTORES AUDITIVOS

Estas advertencias no incluyen todos los posibles riesgos que podría provocar un uso inadecuado de la máquina. Por este motivo, el operador deberá proceder con prudencia y respetando las normas.



2.2. Uso y conservación del manual de instrucciones

Este manual de instrucciones debe ser leído y comprendido por todo el personal que entre en contacto con la máquina.

Este manual es para:

- Indicar el uso correcto de la máquina según el tipo de trabajo a realizar.
- Proporcionar las instrucciones necesarias para el transporte, ajuste y mantenimiento de la máquina.
- Facilitar el pedido de repuestos e información sobre riesgos.

Límites de uso del manual:

La máquina está destinada a un uso profesional y por tanto la experiencia del operador es necesaria y de vital importancia.

Importancia y conservación del manual:

Este manual debe considerarse parte de la máquina y por tanto debe permanecer adjunto a ella hasta el final de su uso.

Información adicional y aclaraciones:

El usuario, propietario o encargado del mantenimiento puede ponerse en contacto con el fabricante para solicitar cualquier información adicional sobre el uso de la máquina y las posibles modalidades de intervención de mantenimiento y reparación.

Caducidad de la responsabilidad:

El fabricante se considera exento de cualquier responsabilidad en caso de:

- Uso inadecuado de la máquina
- Uso de la máquina por personas no capacitadas
- Fallas graves en el mantenimiento programado
- Intervenciones o modificaciones no autorizadas
- Uso de repuestos no originales



2.3. Declaración de conformidad

La empresa por la presente: **Elite Sharpening Machines, SLU**
C/Joan Oró, 27
ES-08635 Sant Esteve Sesrovires

declara que el producto indicado a continuación, por su concepción y construcción, así como la versión puesta en el mercado por nuestra empresa, cumple con los requisitos básicos de seguridad y salud de obligado cumplimiento de la directiva CE.

Esta declaración pierde su validez en caso de modificaciones no autorizadas en el producto.

Nombre del producto: ***ELITE CU PRO***
Tipo de producto: ***Máquina para afilar y rectificar cuchillas***
Número de serie: _____

Competencias de la Directiva CE:

- **Directiva CE sobre máquinas (2006/42/EC)**
- **Directiva europea sobre compatibilidad electromagnética (2014/30/EU)**
- **Los objetivos de protección de la directiva CE de baja tensión (2006/95/CE) se cumplieron según el anexo I, nº. 1.5.1 de la directiva de máquinas 2006/42/EC**

La documentación técnica fue elaborada por el Representante Legal de la documentación:

Sergi Valls Gramunt
Joan Oró, 27
ES-08635 Sant Esteve Sesrovires

Fecha / fabricante - Firma _____

Datos del firmante: Sergi Valls Gramunt, gerente



ESTA PÁGINA SE HA DEJADO EN BLANCO INTENCIONADAMENTE



3.DATOS TÉCNICOS

En la siguiente tabla informativa encontrará el listado de especificaciones técnicas de la máquina descrita en este manual.

DATOS TÉCNICOS	CU PRO
Potencia del motor de la muela	Transmisión directa 15 HP para 50Hz - 18HP para 60Hz - 1500 RPM (Opcional 20CV o 30CV)
Diámetro de la muela	250 mm. (Opcional 300 mm.)
Velocidad del carro	Desde 1 hasta 30 m/min.
Máx. distancia entre muela y plato magnético	180 mm.
Anchura del plato magnético	150 mm. (Opcional hasta 300 mm.)
Depósito de refrigeración	220 litros con separación mecánica
Máx. potencia conectada	16 kW (21 kW para motor de 20 HP, 32 kW para motor de 30 HP)
Movimiento de rotación del plato de sujeción magnética	De 0° a 90°

VERSIONES DISPONIBLES			
Modelo	Tamaño plato magnético	Medidas	Peso
CU PRO 1000	1000 x 180 mm.	2200 x 1200 x 1800 mm.	1090 Kg.
CU PRO 1500	1500 x 180 mm.	2700 x 1200 x 1800 mm.	1580 Kg.
CU PRO 2000	2030 x 180 mm.	3200 x 1200 x 1800 mm.	2080 Kg.
CU PRO 3000	3060 x 180 mm.	4200 x 1200 x 1800 mm.	3080 Kg.
CU PRO 4000	4090 x 180 mm.	5200 x 1200 x 1800 mm.	4080 Kg.
CU PRO 5000	5120 x 180 mm.	6200 x 1200 x 1800 mm.	5100 Kg.
CU PRO 6000	6150 x 180 mm.	7200 x 1200 x 1800 mm.	6200 Kg.

REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Voltaje de conexión: 400V 3Ph 50Hz - 480V 3Ph 60Hz - 220V 3Ph 60Hz

Potencia de conexión necesaria: 16 kW

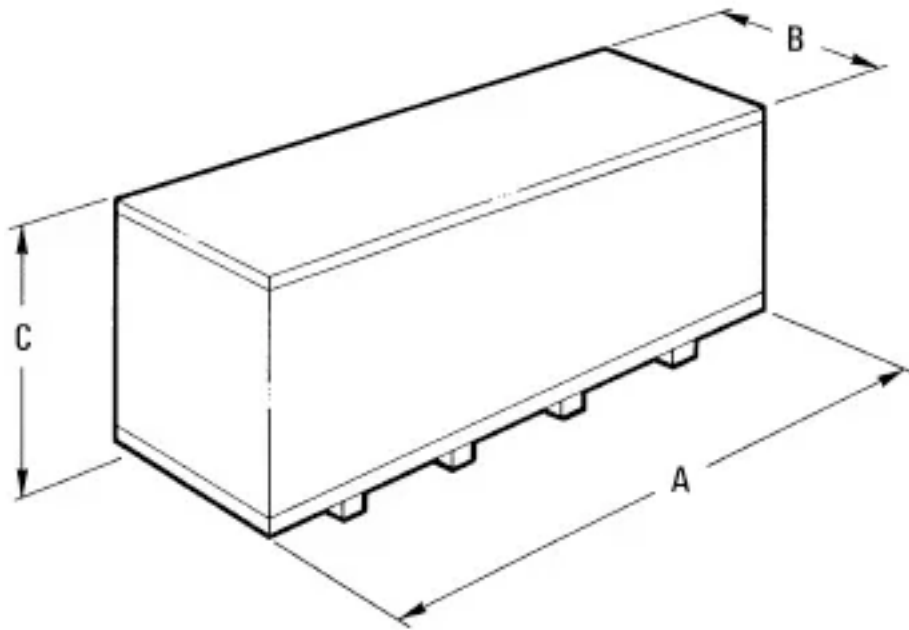


4. TRANSPORTE

El modelo ELITE CU PRO se entrega embalado en caja de madera.

Durante todo transporte y traslado, la máquina deberá mantenerse en su posición vertical original, cualquier variación en esta posición podrá conllevar la pérdida de la garantía.





Modelo de máquina	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Peso (kg)
CU PRO 1000	2550	1350	1950	1305 kilos
CU PRO 1500	3150	1350	1950	1730 kilos
CU PRO 2000	3900	1350	1950	2230 kilos
CU PRO 3000	4950	1350	1950	3230 kilos
CU PRO 4000	5900	1350	1950	3630 kilos
CU PRO 5000	6500	1350	1950	4050 kilos
CU PRO 6000	7500	1350	1950	4850 kilos



4.1. Instrucciones para su desembalaje e instalación

Tenga especial cuidado al levantar la carga: ¡la carga puede no estar centrada! Para ello utilice una carretilla elevadora con palas lo suficientemente largas como para soportar la máquina, teniendo en cuenta el ancho y la profundidad de la máquina para el cálculo de los pesos a levantar.

Peso bruto aproximado de la máquina (puede variar según el equipo suministrado):

Modelo de máquina	Peso (kg)
CU PRO 1000	1305 kilos
CU PRO 1500	1730 kilos
CU PRO 2000	2230 kilos
CU PRO 3000	3230 kilos
CU PRO 4000	3630 kilos
CU PRO 5000	4050 kilos
CU PRO 6000	4850 kilos

Para desmontar el embalaje retire sólo los 4 laterales y el techo. No quite la madera de los pies de la máquina (indicados en la foto con flechas rojas).





La máquina se entrega con la base fijada a la madera inferior para su traslado.

Primero, coloque la máquina en su ubicación definitiva. Luego retire los pernos hexagonales M12 del ángulo de transporte como se muestra en la siguiente imagen.



Una vez retirado el ángulo de transporte, vuelva a colocar el tornillo hexagonal M12 y apriételo. Repita esta operación para todos los ángulos de transporte.



Con la ayuda de un toro o una carretilla elevadora, levante la máquina para poder desplazar la madera hacia un lado.

IMPORTANTE: Por su seguridad, no retire todavía la madera.



Utilice los soportes antivibración suministrados para montar y equilibrar la máquina.





Justo debajo de la máquina, donde estaba el perno hexagonal M12 que retiramos anteriormente, se encuentran los orificios de montaje para los soportes antivibración. Primero inserte el espárrago M12 con la tuerca y la arandela como se muestra en la foto.



Una vez colocado el perno y ajustado al tamaño requerido, ya podemos roscar el soporte.





Soporte roscado en el espárrago M12.



Ahora apriete la tuerca M12 hasta la posición necesaria para liberar la madera y el montacargas.



Tuerca M12 en su sitio.

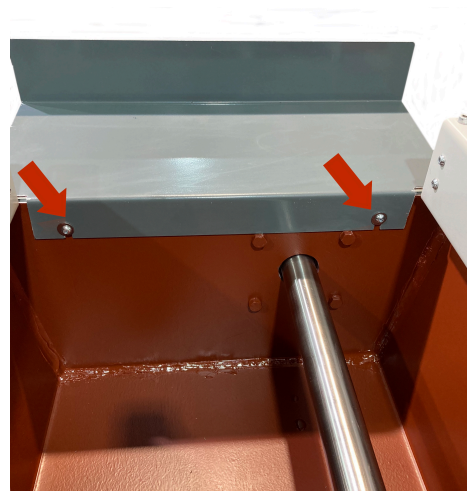


Una vez que todos los soportes estén en su lugar, puede bajar el montacargas y retirar las vigas.

A continuación, debe ajustar las tuercas M12 a la altura que necesite para trabajar.

NOTA: Una posición más baja es más cómoda para cargar/descargar las cuchillas y la máquina es más estable.

Si la bandeja lateral no viene montada, móntela enroscando los dos tornillos laterales tal y como se muestra en la fotografía siguiente:





5.INSTALACIÓN

5.1.Colocación de la máquina

Antes de cualquier trabajo debemos asegurarnos de que la máquina esté bien alineada y no oscile en ninguno de sus extremos, en cuyo caso deberá estar calzada para evitar movimientos.

La máquina debe estar perfectamente nivelada en la posición de profundidad (delantera-trasera).

En posición transversal (izquierda-derecha) debe tener una ligera caída hacia el lado donde se eva-cua el refrigerante, para drenar mejor la bancada de la máquina hacia el tanque.

Para su correcto nivel es necesario utilizar un nivel de burbuja. Esta comprobación deberá realizarse tanto en sentido longitudinal como transversal.



Una mala nivelación de la máquina puede provocar vibraciones no deseadas y desgaste prematuro de las guías lineales.



ADVERTENCIA: La máquina no debe ser utilizada bajo ningún concepto por personal no cualifi-cado o no autorizado.



5.2. Conexión eléctrica



¡PELIGRO ALTO VOLTAJE!

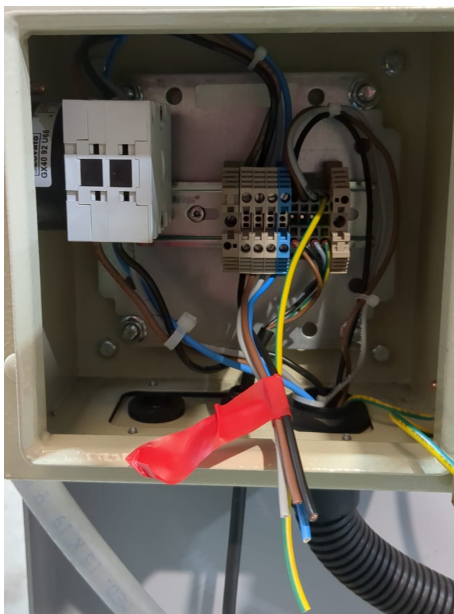
Recuerde: antes de conectar la máquina, asegúrese de las protecciones que puede utilizar la máquina para proteger los componentes durante el transporte.

La rectificadora ELITE modelo CU PRO debe estar estrictamente conectada a la tensión indicada en el pedido de la máquina y en la propia máquina. La conexión a una tensión distinta a la indicada puede provocar una avería en la máquina y representa un riesgo para las personas que la utilizan.

Esta instalación debe ser realizada por personal técnico cualificado y comprobada con un voltímetro antes de encender la máquina.

Es absolutamente imprescindible que la sección del cable de conexión sea la requerida, que la máquina disponga de una toma de corriente específica y esté protegida contra sobrecargas y derivaciones, y que esté lo más cerca posible de la toma de corriente.

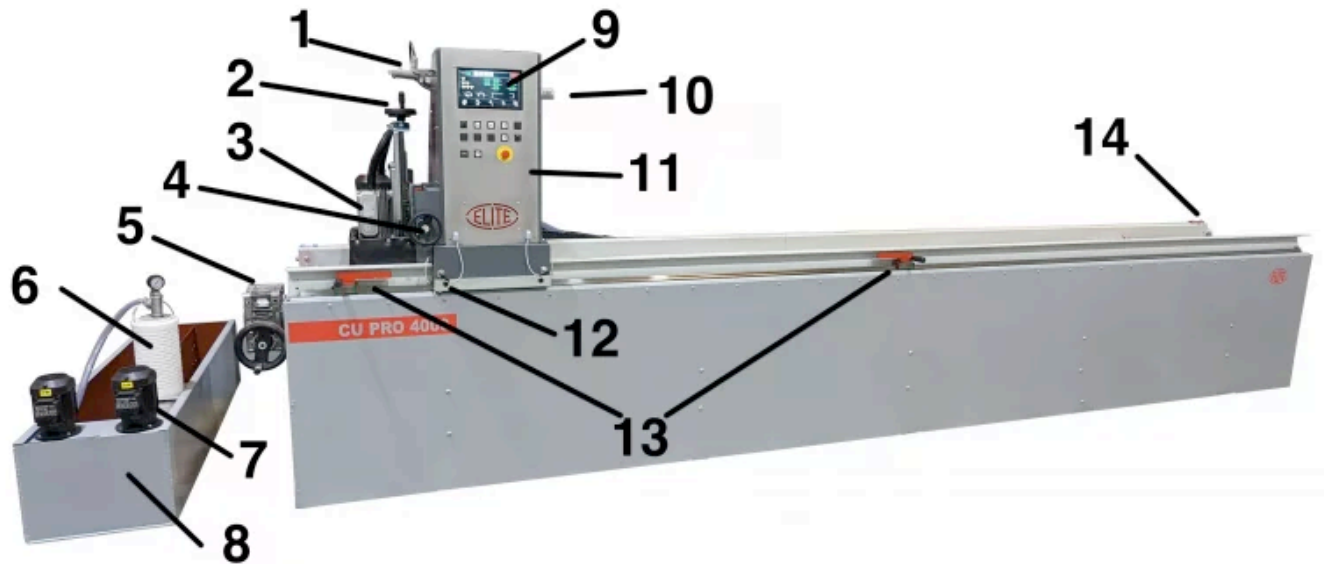
Los terminales de conexión eléctrica disponen de una cinta roja para facilitar la correcta conexión.



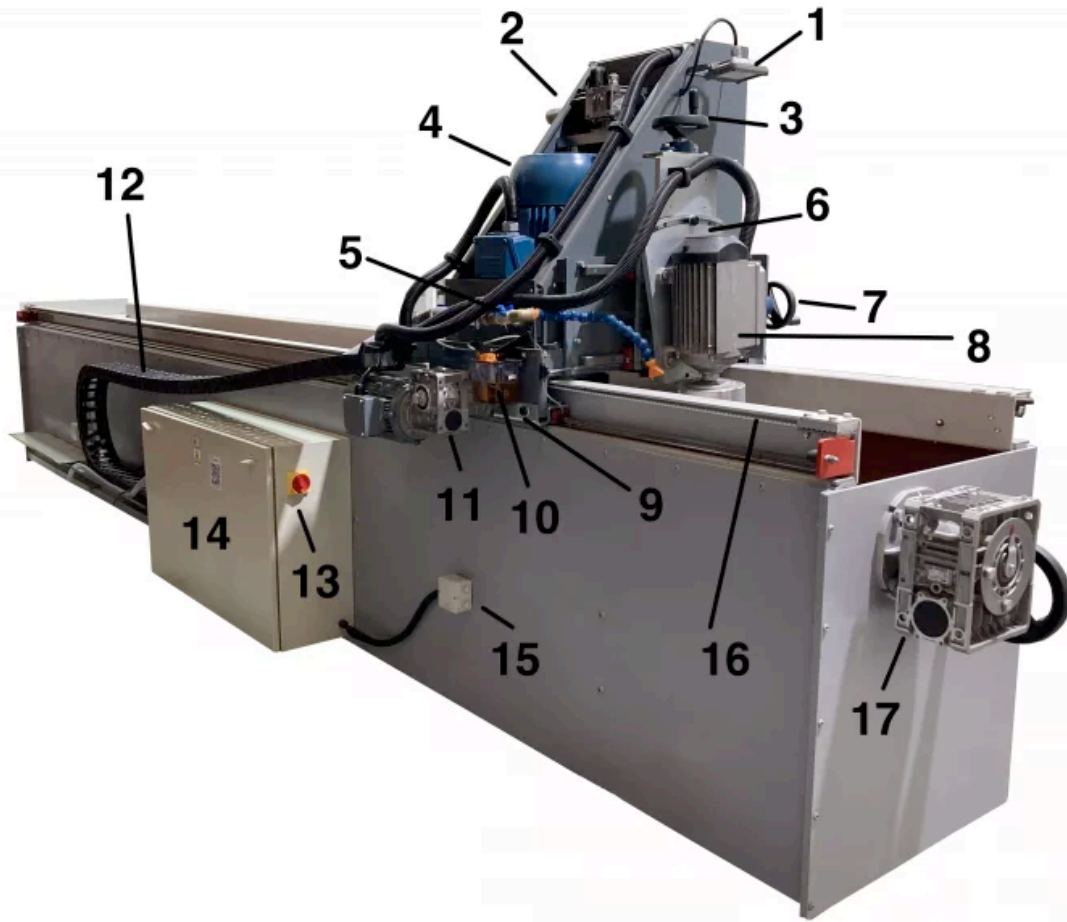
ELITE no asume ninguna responsabilidad en caso de una instalación eléctrica incorrecta que pueda provocar un mal funcionamiento de la máquina e incluso daños personales o materiales.



5.3. Componentes principales de la máquina



1. Luz LED
2. Ajuste manual de la subida o bajada de la segunda muela (opcional)
3. Segundo motor de la muela (opcional)
4. Regulación de la profundidad del motor de la segunda muela (opcional)
5. Ajuste de inclinación de los platos magnéticos
6. Sistema de filtración FILTRAMAQ UNO (opcional)
7. Motor de la bomba de refrigerante (opcional)
8. Tanque de refrigeración (opcional)
9. Pantalla LCD
10. Ajuste manual de la subida o bajada de la muela
11. Panel de control
12. Ajuste de inclinación del motor principal de la muela
13. Topes de ajuste del recorrido del carro
14. Ajuste de la tensión de la correa del carro



1. Luz LED
2. Descenso manual de la muela abrasiva principal
3. Descenso manual del eje Z2 del segundo motor de muela (opcional)
4. Motor principal de la muela
5. Regulación del flujo de refrigerante
6. Ajuste de inclinación del segundo motor de muela (opcional)
7. Ajuste del recorrido de profundidad del segundo motor de muela (opcional)
8. Segundo motor de muela (opcional)
9. Regulación de la inclinación del motor principal de la muela
10. Engrase centralizado manual
11. Motor reductor del carro
12. Cadena de transporte para cables de alimentación
13. Interruptor principal
14. Cuadro eléctrico
15. Caja de conexión para los platos magnéticos
16. Correa dentada del movimiento del carro
17. Ajuste de la inclinación de los platos magnéticos



5.4. Panel de control



1. Pantalla LCD
2. Selector de velocidad del carro
3. Movimiento del carro hacia la izquierda
4. Movimiento del carro hacia la derecha
5. Eje Z hacia arriba
6. Eje Z hacia abajo
7. Regulador de velocidad de la segunda muela (opcional)
8. Botón de INICIO
9. Botón DETENER
10. Parada de emergencia



Para consultar los apartados del 6 al 8 del presente manual, así como para obtener más información actualizada y vídeos útiles sobre el funcionamiento de la máquina, consulte nuestro sitio web www.elite.es



www.elite.es/es/soporte/manuales/cu-pro

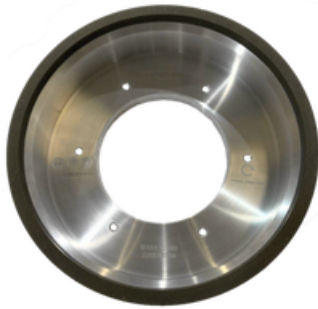


9.ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

9.1.Muelas abrasivas

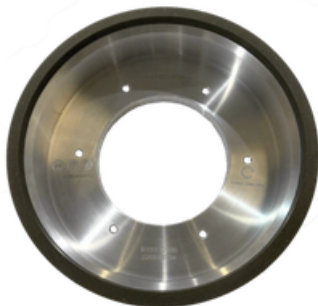
9.1.1 Muela abrasiva para cuchillas de carburo

Recomendamos utilizar ELITE ref. n.º 3050-A. 6A2 Diamante ϕ 250x6x3x50x127 mm.



9.1.2 Muela abrasiva para cuchillas HSS

Recomendamos utilizar ELITE ref. n.º 3150-A. 6A2H CBN ϕ 250x6x6x3x50x ϕ 127 mm.



9.1.3 Muela abrasiva para cuchillas de acero

Recomendamos utilizar ELITE ref. n.º 3651-A. 6A2 Corindón ϕ 250x100x ϕ 127





9.2 Agentes refrigerantes

9.2.1 Trabajando con carburo o acero / HSS

Recomendamos utilizar ELITE SintoCut PRO MIX 200L o 20L o equivalente

SintoCut PRO MIX 200 L



SintoCut PRO MIX 20 L

9.2.2 Trabajar con acero y HSS

Recomendamos utilizar ELITE SintoCut MIX 20 L o equivalente.

SintoCut MIX 20 L





9.3. Equipos

9.3.1 Sistema de filtrado

La máquina podría equiparse con uno de los siguientes sistemas de filtrado ELITE. Si su máquina ya dispone de uno de estos sistemas y necesita información o ayuda, consulte el manual del sistema de filtrado.

9.3.1.1 FILTRAmag UNO

Equipo autónomo para la filtración de líquidos de rectificado/afilado, hasta $2 \mu\text{m}$. Está listo para ser instalado **dentro** del tanque de máquinas modelo ELITE como CU o CU PRO.



9.3.1.2 FILTRAmag SOLO

Sistema de filtrado independiente para una máquina





9.3.1.3 FILTRAMAQ PRO

Sistema de filtrado centralizado para hasta 5 máquinas



9.4. Desmagnetizador

Para hojas o herramientas que se magnetizan, recomendamos utilizar el desmagnetizador ELITE.





Para obtener más información actualizada y vídeos útiles sobre el funcionamiento de la máquina, consulte nuestro sitio web www.elite.es



www.elite.es/es/soporte/manuales/cu-pro