



MANUAL DE INSTRUCCIONES

SOLDAmaq 800



ESTA PÁGINA SE HA DEJADO EN BLANCO INTENCIONADAMENTE

PÁGINA 2



CONTENIDO

4	Capítulo 1: Primeros pasos
5	Sobre SOLDAmq
6	Utilización y conservación del manual de instrucciones
7	Normativa de seguridad
8	Desembalaje
9	Capítulo 2: Instalando su SOLDAmq
10	Conexión eléctrica
11	Corte de la sierra cinta o fleje
12	Preparación a la soldadura
13	Capítulo 3: Trabajando con su SOLDAmq
14	Soldadura
15	Revenido
16	Capítulo 4: Mantenimiento
17	Consejos y resolución de problemas
20	Garantía
21	Esquema eléctrico
22	Despiece
24	Apéndice: Servicio de asistencia técnica



PRIMEROS PASOS

Felicitaciones por la compra del soldador ELITE modelo SOLDAmaq.
Lea esta guía antes de empezar.

SOLDAmaq 800 es un soldador por inducción de placas de metal duro sobre los cuerpos de acero de las sierras circulares.

Este manual le introduce en las principales funciones del soldador a fin de evitar riesgos para su salud o que puedan causar una avería o desgaste prematuro de la máquina.
En caso de cualquier duda le rogamos nos contacte directamente o a uno de nuestros distribuidores autorizados, podrá encontrar una lista actualizada de nuestros distribuidores en nuestra página web: www.elite.cat





SOBRE SOLDAmaq 800

Características técnicas:

Diámetro de sierra	100 – 800 mm.
Doble cono de sujeción para ejes:	A partir de 20 mm.
Espesor de sierra	1 a 8 mm.
Ángulo de soldadura	-10° a 35°
Tiempo de soldadura	3 a 10 segundos
Barras y articulaciones	Macizas en bronce
Potencia generador	170 amp.
Potencia instalada necesaria	3 kW.
Regulación de potencia	Infinitamente ajustable
Tensión de alimentación	220 V. monofásico
Peso máquina	85 Kg.
Dimensiones:	1000 x 600 x 1500 mm.



UTILIZACIÓN Y CONSERVACIÓN DEL MANUAL DE INSTRUCCIONES

Este manual de instrucciones debe ser leído y comprendido por todo el personal que entre en contacto con la máquina.

Este manual sirve para:

- Indicar la forma de uso correcta de la máquina según el tipo de trabajo a realizar.
- Proporcionar las instrucciones necesarias para el transporte, ajuste y mantenimiento de la máquina.
- Facilitar el pedido de las piezas de recambio y información sobre los riesgos.
-

Límites de uso del manual:

La máquina está destinada a un uso profesional y por consiguiente la experiencia del operario es requerida y de vital importancia.

Importancia y conservación del manual:

El presente manual se tiene que considerar parte de la máquina y por lo tanto debe adjuntarse con ella hasta que llegue el fin de su uso.

Informaciones y aclaraciones adicionales:

El usuario, propietario o encargado de mantenimiento pueden ponerse en contacto con el fabricante para solicitar cualquier información adicional sobre el uso de la máquina y eventuales modalidades de intervención de mantenimiento y reparación.

Caducidad de la responsabilidad:

El fabricante se considera exento de eventuales responsabilidades en caso de:

- Uso impropio de la máquina
- Uso de la máquina por parte de personas no capacitadas
- Faltas graves en el mantenimiento previsto
- Intervenciones o modificaciones no autorizadas
- Uso de piezas de repuesto no originales.



NORMATIVA DE SEGURIDAD

Observe y aplique cuidadosamente las siguientes normas de seguridad, no respetar estas normas puede ocasionar daños personales o a la propia máquina.

La instalación y mantenimiento de la máquina descrita en este manual debe ser efectuada sólo por operadores que conozcan el funcionamiento de la misma y presenten los suficientes conocimientos técnicos.

Los soldadores SOLDAmag 800 han sido diseñados para la soldadura de placas de carburo de tungsteno en cuerpos de sierras circulares, excluyendo cualquier otro tipo de operación.

Declaración de conformidad
SOLDAmag 800

Según las normas 89/392/CEE (normas máquinas) y siguientes enmiendas, no hay alguna declaración de conformidad porque estas soldadoras no están en este ámbito de aplicación. La marca "CE" presente sobre el equipo indica su conformidad según otras normas, y exactamente:

- NORMA 73/23 CEE BAJA TENSIÓN Y SIGUIENTES ENMIENDAS
- NORMA 89/336/CEE COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNÉTICA Y SIGUIENTES ENMIENDAS

Por eso la máquina no necesita de alguna declaración



PELIGRO: ALTA TENSIÓN

Estas advertencias no incluyen todos los riesgos posibles que un uso impropio de la máquina podría acarrear. Por ello el operador debe proceder con prudencia y observando las normas.



CONEXIÓN ELÉCTRICA

Los soldadores SOLDAmaq 800 deben conectarse estrictamente al voltaje indicado en el pedido de la máquina y en la propia máquina. La conexión a un voltaje diferente al indicado puede causar una avería en la máquina y representa un riesgo para las personas que usen la máquina.

Para su conexión a la red eléctrica, la máquina requiere solamente de dos fases y la toma de tierra.

Esta instalación debe efectuarse por personal técnico cualificado y comprobarse con un medidor de tensión antes del encendido de la máquina.

Es absolutamente imprescindible que la sección del cable de conexión sea la requerida, que la máquina disponga de una toma dedicada y protegida contra sobrecargas y que esté lo más próxima posible a la toma de corriente.

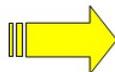
En caso de una sección inadecuada del cable, no llegará la suficiente corriente a la máquina en el momento de la soldadura, causando una soldadura defectuosa y extremadamente frágil. Este es uno de los puntos más importantes ya que un nombre muy elevado de posibles problemas de soldadura se debe a este problema.

Rechazamos cualquier responsabilidad por una conexión mal efectuada.

Una vez efectuada y comprobada la conexión, gírese el interruptor general ON/OFF a la posición ON.



OFF - APAGADO



ON - ENCENDIDO



UTILIZACIÓN

- Limpiar el asiento de la plaquita a reponer sobre la sierra con ayuda de un soplete derretiendo de la soldadura los restos de la placa anterior que puedan quedar, limpiar el asiento con un cepillo de púas.
- Situar la sierra sobre el porta cono, apretando la tuerca manualmente. Con el extremo del eje debe estar limpio para que el contacto eléctrico sea correcto.
- Ajustar la inclinación de forma que el asiento del diente quede plano sobre la lengüeta de cobre corrediza.
- Situar la nueva placa de carburo de tungsteno debidamente centrada debajo del asiento del diente situando la placa de plata untada con la pasta de soldar decapante o una placa con delga incorporada.
- Apretar manualmente todos los pomos de bloqueo y sujetando con la mano la sierra mientras se hace una ligera presión hacia la punta de cobre, presionar el pedal hasta que se observe la fusión de la plata.



MANTENIMIENTO

El mantenimiento de los soldadores SOLDAmag es muy simple, consta de los siguiente:

- Para un perfecto funcionamiento, deben mantenerse limpios y pulidos todos los puntos de contacto que intervienen en la sujeción de la sierra: cono, porta-cono, etc. y sobre todo la barra que sujeta la punta de cobre, así conseguiremos una buena conductividad eléctrica.
- Los bornes y cables de cobre deben estar correctamente aislados y sujetos.
- La uña de cobre se debe cambiar cuando por efecto del desgaste se haya deteriorado y las placas no asienten correctamente.
- No situar la máquina donde existan fuertes corrientes de aire.
- Exceptuando la limpieza de los puntos de contacto no precisa de otros mantenimientos.



CONSEJOS Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Antes de comunicar un mal funcionamiento de la máquina, es aconsejable seguir la siguiente guía para tratar de resolver el problema de la forma más rápida posible.

1. Controlar la conexión eléctrica: El voltaje de suministro debe ser el necesario para la máquina y la tensión estable.

2. Soldadura defectuosa o débil:

El voltaje y la corriente que le llega al soldador del suministro eléctrico es insuficiente.

Solución: El consumo eléctrico de nuestros soldadores es muy bajo, no obstante en el momento preciso de la soldadura se requiere de mucha potencia en un intervalo de tiempo muy corto. Si al soldador no le llega la potencia necesaria para la soldadura, se producirán soldaduras defectuosas.

Casos típicos de estos problemas son:

- La soldadura siempre es defectuosa: La sección del cable es insuficiente o la distancia a la conexión a red es demasiado larga.
- La soldadura es defectuosa solo algunas veces: El soldador está conectado a una línea de tensión que es compartida con otras máquinas de alta potencia, en el momento que estas máquinas tienen picos de consumo (centros de mecanizado, grúas, etc.) no hay suficiente corriente disponible para realizar la soldadura.

Para cualquier otro tipo de problemas, rogamos pónganse en contacto con nosotros o nuestros distribuidores autorizados.

Por favor: Tenga preparada la información detallada del problema, modelo de la máquina y número de serie.



GARANTÍA

Todas nuestras máquinas son probadas antes de ser enviadas, no obstante siempre pueden presentarse defectos no observables a simple vista.

Nuestras máquinas están garantizadas contra defectos de fabricación o del material en condiciones normales de uso y mantenimiento.

El periodo de esta garantía es de 12 meses a partir de la fecha de compra y consiste en la sustitución del material defectuoso.

La garantía quedará automáticamente anulada en caso de modificación ajena a nuestra empresa. O bien en casos manifiestos de mal uso de la máquina.

La garantía no incluye las piezas sujetas a desgaste normal por su uso, tales como los electrodos.



SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

En ELITE tratamos de satisfacer a nuestros clientes mediante productos fiables y sencillos de usar. No obstante si experimenta cualquier incidencia durante el uso de la máquina no dude en contactarnos a la mayor brevedad.

En nuestra página web: www.elite.cat dispone de todos los medios de contacto posible, tanto directamente con nosotros como con nuestros distribuidores autorizados, que le atenderán, en caso de estar disponibles en su país, con mejor proximidad y profesionalidad.

Deseamos que disfrute de este producto durante muchos años, por favor: cuando termine con la vida útil del soldador, dispóngalo correctamente a los organismos que haga falta para su correcta eliminación y reciclaje.