



SOLDAmaq 40/60/80

ROBUSTAS SOLDADORAS DE SIERRA DE CINTA ROBUST BAND SAW WELDING MACHINES

Soldadoras de sierra de cinta para soldar con el sistema "Push and Go". Para talleres que necesitan soldar sierras de ancho considerable desde 10 hasta 40mm (0,39" hasta 1,57").

Con cizalla incluida

Band saw welding machines for welding with the "Push and Go" system. For workshops that need to weld saws of considerable width from 10 to 40 mm (0.39" to 1.57").

With shears included



CATÁLOGO ONLINE
ONLINE BROCHURE

SOLDAmaq 40



CATÁLOGO ONLINE
ONLINE BROCHURE

SOLDAmaq 60



CATÁLOGO ONLINE
ONLINE BROCHURE

SOLDAmaq 80

EL CONCEPTO / THE CONCEPT

La gama de soldadoras ELITE SOLDAmaq 40, 60 y 80 son nuestras soldadoras de sierra de cinta para soldar con el sistema "Push and Go": solo tiene que seguir los parámetros de soldadura que le proporcionamos en función del grosor y ancho de la sierra, cerrar las mordazas de sujeción de la sierra y pulsar el botón de soldadura. Proporciona una mayor sensibilidad en la soldadura y revenido de bandas delgadas de la sierra de cinta de acero inoxidable y bimetálica, sin fundente adicional y en pocos segundos.

Para una soldadura rápida, económica y duradera de la sierra cinta, ELITE dispone de diferentes modelos de soldadoras de sierra cinta de acero según el ancho que necesitemos.

Permiten realizar tanto la soldadura como el recocido de la sierra de cinta en una sola sujeción y sin añadir ningún material o fundente adicional.

Incluye cizalla de corte

The ELITE SOLDAmaq 40, 60 and 80 band saw welding machines range are our Push and Go band saw welding machines: simply follow the welding parameters we provide based on the thickness and width of the band saw, close the saw clamping jaws and press the welding button. It provides greater sensitivity in welding and annealing thin bands of stainless steel and bimetallic bandsaws, without additional flux and in just a few seconds.

For fast, economical and long-lasting band saw welding, ELITE has different models of steel band saw welding machines depending on the width we need.

They allow both welding and annealing of the band saw to be carried out in a single clamping and without adding any additional material or flux.

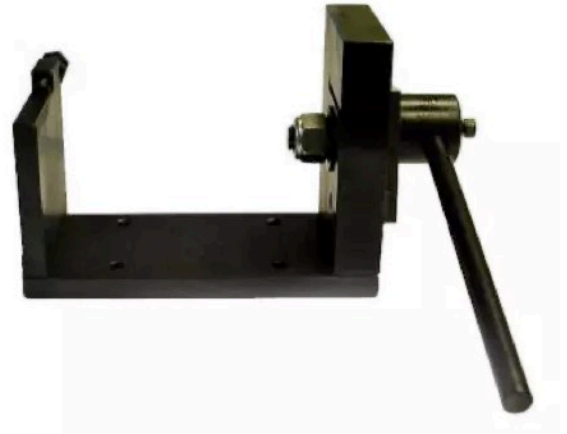
Includes cutting shear



**PRESENTACIÓN
PRESENTATION**

ACCESORIOS INCLUIDOS *ACCESSORIES INCLUDED*

Cizalla de corte
Cutting shear



ACCESORIOS RECOMENDADOS *ACCESSORIES RECOMMENDED*

SOLDAmaq EC, máquina de desbarbado diseñada para eliminar el cordón de soldadura sin recalentar la sierra de cinta. Se puede colocar junto con su máquina de soldar y obtener una sierra de cinta soldada y perfectamente acabada en una sola preparación.

SOLDAmaq EC, deburring machine designed to remove welding burrs without overheating the band saw. It can be placed together with your welding machine and obtain a welded and perfectly finished band saw in a single preparation.



SOLUCIONES PARA CARPINTERÍA

SOLUTIONS FOR CARPENTRY

Equipe su taller con el equipo completo para satisfacer todas sus necesidades de soldadura:

- La **cizalla** para cortar la sierra de cinta a 90° sin rebabas.
- La soldadora de sierra de cinta **SOLDAmaq 40/60/80** para soldar con el sistema "butt weld" para sierras de cinta de acero
- La desbarbadora **SOLDAmaq EC** para eliminar el cordón de soldadura sin recalentar la sierra de cinta

Equip your workshop with the complete equipment to meet all your welding needs:

- *The **shears** to cut the band saw at 90° without burrs.*
- *The **SOLDAmaq 40/60/80** band saw welder for welding with the "butt weld" system for steel band saws*
- *The **SOLDAmaq EC** deburring machine to remove the weld bead without overheating the band saw*



ESPECIFICACIONES / SPECIFICATIONS

DATOS TÉCNICOS <i>TECHNICAL DATA</i>	SOLDAmaq 40	SOLDAmaq 60	SOLDAmaq 80
Ancho de la sierra de cinta de acero <i>Steel bandsaw width</i>	De 10 a 40 mm (0,39" a 1,57") <i>From 10 to 40 mm (0,39" to 1,57")</i>	De 20 a 60 mm (0,79" a 2,36") <i>From 5 to 40 mm (0,2" to 1,57")</i>	De 20 a 80 mm (0,79" a 3,15") <i>From 20 to 80 mm (0,79" to 3,15")</i>
Grosor de la sierra de cinta <i>Bandsaw thickness</i>	De 0,5 a 1,2 mm. (0,02" a 0,047") <i>From 0,5 to 1,2 mm. (0,02" to 0,047")</i>	De 0,6 a 1,2 mm. (0,023" a 0,047") <i>From 0,6 to 1,2 mm. (0,023" to 0,047")</i>	De 0,6 a 1,2 mm. (0,23" a 0,047") <i>From 0,6 to 1,2 mm. (0,23" to 0,047")</i>
Sección máxima de soldadura en sierra de cinta de acero <i>Maximum welding cross section in steel band saws</i>	32 mm ²	48 mm ²	72 mm ²
Sección máxima de soldadura en bimetálicas <i>Maximum welding cross section in bimetal</i>	---	---	32 mm ²
Potencia instalada <i>Installed power</i>	4,5 Kw	6,5 Kw	8 Kw
Tamaño del embalaje <i>Packing size</i>	600 x 800 x 500 mm.	600 x 800 x 500 mm.	980 x 760 x 960 mm.
Peso bruto <i>Gross weight</i>	52 Kg	72 Kg	200 Kg

Nos reservamos el derecho de realizar cambios de diseño en aras del progreso técnico
We reserve the right to make design changes in the interest of technical progress.



COMPARATIVA SOLDADORAS ELITE COMPARISON OF ELITE WELDING MACHINES

MODELO MODEL	TECNOLOGÍA DE SOLDADURA WELDING TECH	ACERO STEEL	INOX-BIMETAL	OTROS OTHERS
SOLDAmaq 30 mini	Soldadura a tope <i>Butt welding</i>	5 - 30 mm.	No	—
SOLDAmaq 40 mini	Soldadura a tope <i>Butt welding</i>	10 - 40 mm.	No	—
SOLDAmaq 60 mini	Soldadura a tope <i>Butt welding</i>	20 - 60 mm.	No	—
SOLDAmaq 40	Soldadura a tope <i>Butt welding</i>	10 - 40 mm.	Ocasional: 5 - 25 mm.	—
SOLDAmaq 60	Soldadura a tope <i>Butt welding</i>	20 - 60 mm.	Ocasional: 10 - 34 mm.	—
SOLDAmaq 80	Soldadura a tope <i>Butt welding</i>	20 - 80 mm.	Ocasional: 10 - 34 mm.	—
SOLDAmaq PRO 40	Soldadura por chispa <i>Flash welding</i>	5 - 40 mm.	10 - 27 mm.	—
SOLDAmaq PRO 65	Soldadura por chispa <i>Flash welding</i>	10 - 65 mm.	10 - 41 mm.	—
SOLDAmaq 320	TIG	60 - 320 mm.	No	—
SOLDAmaq EC	—	—	—	Para el desbarbado de tiras de soldadura <i>For deburing of welding strip</i>