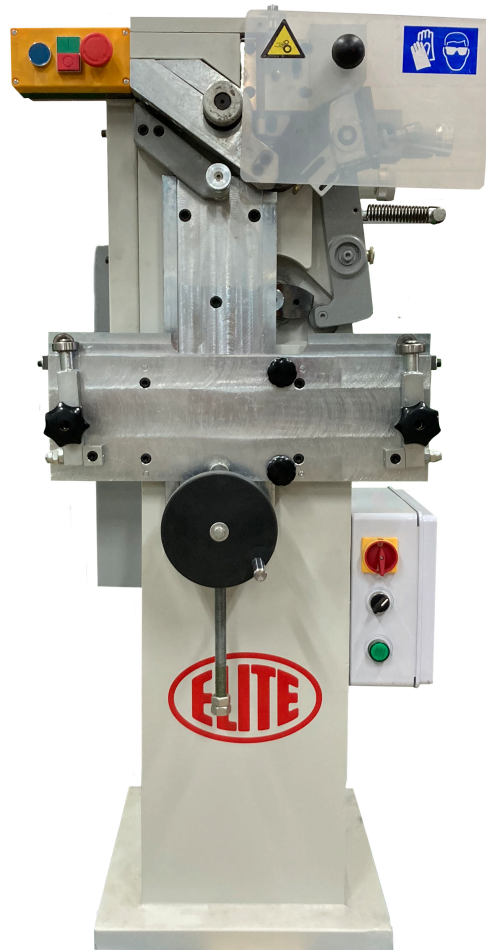




CH PRO - Manuel d'utilisation

ELITE CH PRO

Manuel d'utilisation



Version Mars 2024



CETTE PAGE N'EST PAS ÉCRITE INTENTIONNELLEMENT



1. PREMIERS PAS

Félicitations pour votre achat de notre machine automatique de pressage et de façonnage des dents ELITE modèle CH PRO.

Lisez ce guide avant de commencer.

L'ELITE CH PRO est notre machine automatique de pressage et de façonnage des dents (refoulement et nivellement). Le processus de refoulement consiste à presser la face de la dent pour avoir des dents plus solides, et également à placer un peu de matériau sur les côtés des dents pour assurer un libre parcours pendant le processus de coupe des scies à ruban sans accroc dû à la pression latérale. Il s'agit d'un meilleur processus que le réglage des dents, car il offre une durée de vie plus longue à la scie à ruban sans processus compliqués tels que le soudage au stellite.

Ce manuel présente les principales fonctions de l'affûtage afin d'éviter les risques pour votre santé ou pouvant provoquer une panne ou une usure prématurée de la machine.

En cas de doute, veuillez nous contacter directement ou contacter l'un de nos distributeurs agréés.

***Note informative :** Le manuel d'utilisation de l'affûteuse de scie circulaire qui y est décrit peut présenter certaines variations d'utilisation car notre machinerie est sujette à d'éventuelles modifications de construction, en fonction de l'incorporation des avancées technologiques dans nos équipements d'affûtage.*



2. SÉCURITÉ

2.1.Règles de sécurité

Observez et appliquez attentivement les règles de sécurité suivantes, le non-respect de ces règles peut entraîner des blessures ou endommager la machine elle-même.

L'installation et l'entretien de la machine décrits dans ce manuel doivent être effectués uniquement par des opérateurs familiarisés avec son fonctionnement et disposant de connaissances techniques suffisantes.

Les machines ELITE de la gamme CH PRO ont été conçues pour l'affûtage des scies à ruban, à l'exclusion de tout autre type d'opération.



DANGER HAUTE TENSION



DANGER D'ACCIDENT



DANGER DÛ À LA PROJECTION D'ÉTINCELLES



PORTER DES CHAUSSURES DE PROTECTION



DANGER DES OUTILS TRANCHANTS



UTILISER DES PROTECTEURS AUDITIFS

Ces avertissements n'incluent pas tous les risques possibles qu'une mauvaise utilisation de la machine pourrait entraîner. Pour cette raison, l'opérateur doit procéder avec prudence et en respectant les règles.



2.2.Utilisation et stockage du manuel d'instructions

Ce manuel d'instructions doit être lu et compris par tout le personnel qui entre en contact avec la machine.

Ce manuel est pour :

- Indiquer l'utilisation correcte de la machine selon le type de travail à effectuer.
- Fournir les instructions nécessaires pour le transport, le réglage et l'entretien de la machine.
- Faciliter la commande de pièces détachées et l'information des risques.

Limites d'utilisation du manuel :

La machine est destinée à un usage professionnel et, par conséquent, l'expérience de l'opérateur est requise et d'une importance vitale.

Importance et conservation du manuel :

Ce manuel doit être considéré comme faisant partie de la machine et doit donc y être attaché jusqu'à la fin de son utilisation.

Informations complémentaires et précisions :

L'utilisateur, le propriétaire ou la personne chargée de l'entretien peut contacter le fabricant pour demander toute information supplémentaire sur l'utilisation de la machine et les modalités possibles d'intervention d'entretien et de réparation.

Expiration de la responsabilité :

Le fabricant est considéré comme exonéré de toute responsabilité en cas de :

- Mauvaise utilisation de la machine
- Utilisation de la machine par des personnes non formées
- Défaillances graves dans la maintenance planifiée
- Interventions ou modifications non autorisées
- Utilisation de pièces de rechange non originales.



2.3.Déclaration de conformité

La société par la présente **Elite Sharpening Machines, SLU**
C/Joan Oró, 27
ES-08635 Sant Esteve Sesrovires

Déclare que le produit indiqué ci-dessous, de par sa conception et sa construction, ainsi que la version mise sur le marché par notre société, est conforme aux exigences fondamentales obligatoires de santé et de sécurité de la directive CE.

Cette déclaration perd sa validité en cas de modifications non autorisées du produit.

Nom du produit: *Modèle Elite CH PRO*
Type de produit: *Machine automatique de pressage et de façonnage des dents*
Numéro de série: _____

Compétences de la directive CE:

- **Directive CE sur les machines (2006/42/CE)**
- **Directive européenne sur la compatibilité électromagnétique (2014/30/UE)**
- **Les objectifs de protection de la directive CE basse tension (2006/95/CE) ont été remplis conformément à l'annexe I, nr. 1.5.1 de la directive machines 2006/42/CE**

La documentation technique a été compilée par le représentant légal de la documentation:

Sergi Valls Gramunt
Joan Oró, 27
ES-08635 Sant Esteve Sesrovires

Date / fabricant - Signature : _____

Données signataires : Sergi Valls Gramunt, gérant



3.DONNÉES TECHNIQUES

Dans le tableau d'information suivant, retrouvez la liste des caractéristiques techniques de la machine décrite dans ce manuel.

DONNÉES TECHNIQUES	CH PRO
Largeur de la scie à ruban	70 à 200 mm. (2,75" - 7,87")
Pas de dent	0-50mm. (0" - 1,97")
Vitesse de pressage	32 dents/minute
Mesures de l'excentrique de pressage	ø11 et 12 mm
Alimentation connectée	1,2 kW
Dimensions	1280 x 550 x 1150 mm.
Poids net	335 kg



4. TRANSPORT

L'ELITE CH PRO est livré emballé dans une caisse en bois.

Pendant tout transport et transfert, la machine doit être maintenue dans sa position verticale d'origine ; toute variation de cette position peut entraîner la perte de la garantie.



Modèle de machine	Dimensions emballées avec le jeu de chevalets	Poids brut avec chevalet
CH PRO	1510 x 1220 x 1670 mm	443 kg



4.1. Instructions de déballage et de montage

Soyez particulièrement prudent lors du levage de la charge: la charge peut ne pas être centrée!

Pour soulever ou déplacer la charge, utilisez un chariot élévateur doté de lames suffisamment longues pour supporter la machine, en tenant compte de la largeur et de la profondeur de la machine lors du calcul des poids à soulever.

Une fois l'emballage ouvert, si la machine est livrée avec des supports pour la scie à ruban, retirer soigneusement les fixations sur les pieds des chevalets de scie et les attaches qui les empêchent de bouger pendant le transport.



Retirez ensuite les butées de fixation des pieds de la machine



Une fois la machine à son emplacement définitif, vous pouvez également retirer le film protecteur et autres protections des composants, qui maintiennent et empêchent la machine de bouger.



5.INSTALLATION

5.1.Placement de la machine

Avant tout travail, assurez-vous que la machine est bien alignée et qu'elle n'oscille à aucune de ses extrémités, auquel cas elle doit être calée pour éviter tout mouvement. Pour un nivellement correct, il est nécessaire d'utiliser un outil de nivellement. Ce contrôle doit être effectué tant longitudinalement que transversalement.



Un mauvais nivellement de la machine peut provoquer des vibrations indésirables et une usure prématurée des guidages linéaires.



ATTENTION: La machine ne doit en aucun cas être utilisée par du personnel non qualifié ou non autorisé.



5.2.Raccordement électrique



DANGER HAUTE TENSION!

Le raccordement électrique de la machine doit être effectué par du personnel technique qualifié uniquement à la tension indiquée sur la commande de la machine/plaque d'identification de la machine.

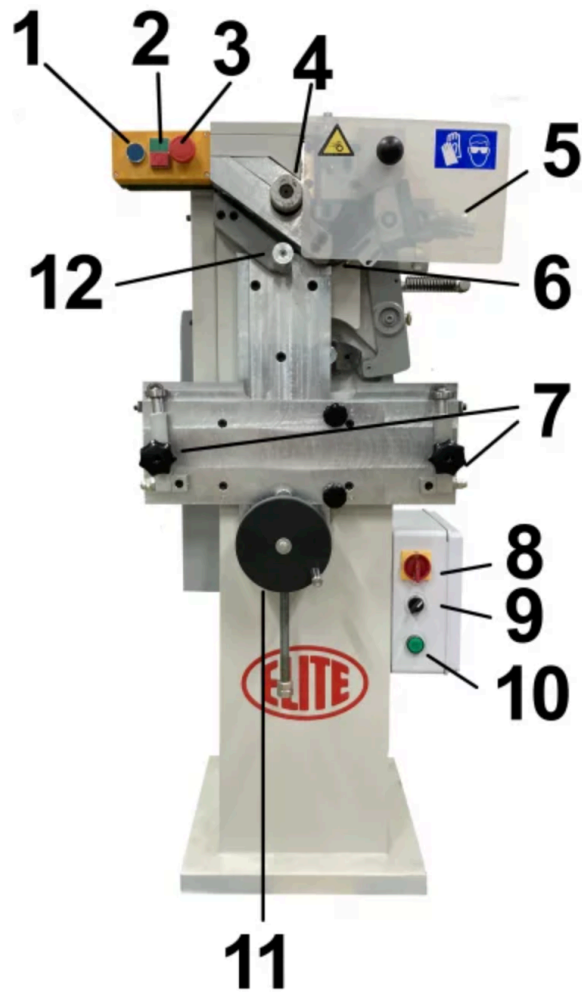
Si vous avez des questions sur la tension, consultez le fabricant avant de vous connecter.

Toute réclamation pour connexion incorrecte sera hors garantie.

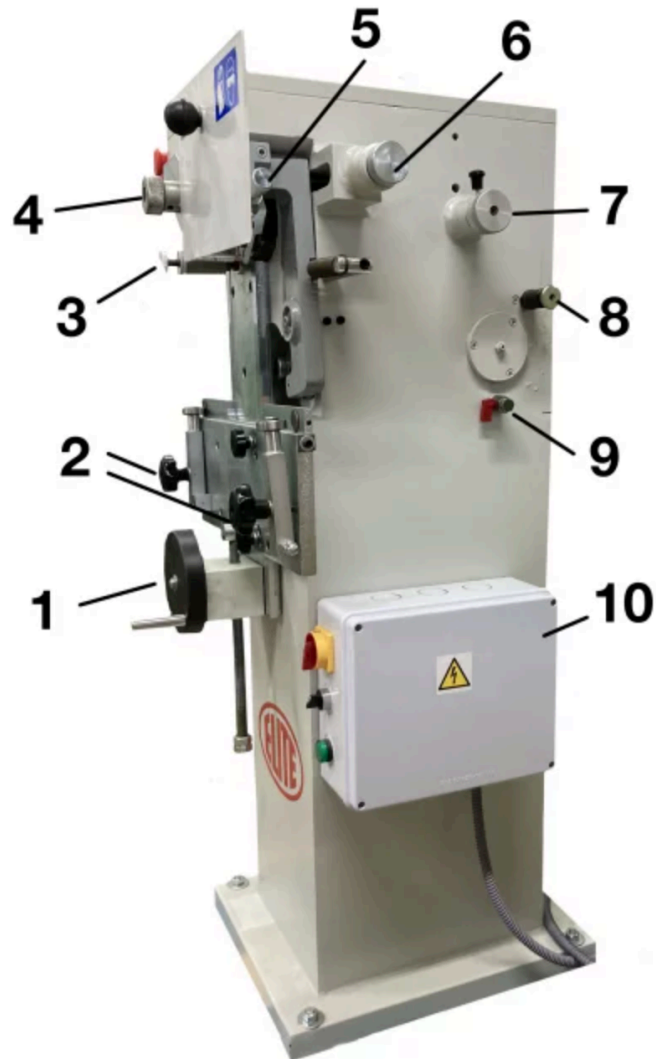
N'oubliez pas: avant de connecter la machine, retirez toutes les protections dont la machine pourrait disposer pour protéger les composants pendant le transport.



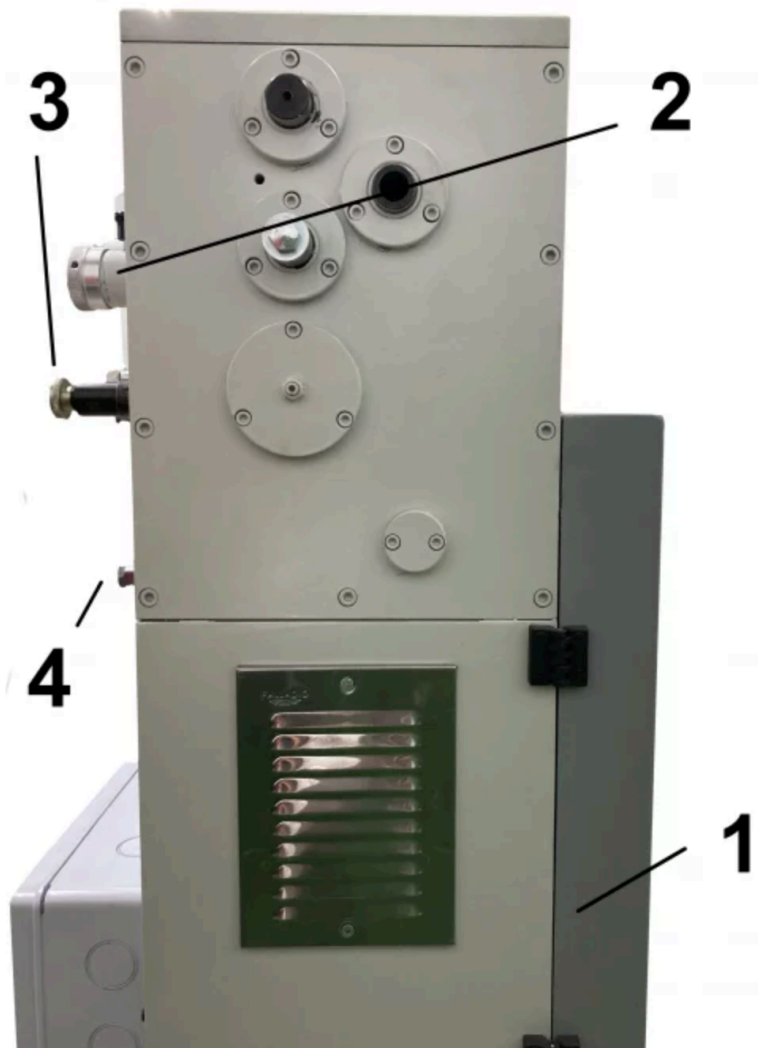
5.3.Principaux composants de la machine



1. Bouton de démarrage momentané de la machine
2. Bouton marche/arrêt de la machine
3. Arrêt d'urgence
4. Sélecteur de pression de la mâchoire primaire pour l'égalisation des dents
5. (Derrière l'écran de protection) Sélecteur de réglage du pas des dents
6. Boutons de serrage et de réglage de la scie à ruban
7. Interrupteur d'alimentation principal
8. Bouton pour activer l'éclairage
9. Lampe d'indication de tension
10. Volant de réglage de la hauteur de la scie à ruban
11. Mâchoire secondaire de réglage de la scie à ruban



1. Volant de réglage de la hauteur de la scie à ruban
2. Boutons de serrage et de réglage de la scie à ruban
3. Mâchoire secondaire de réglage de la scie à ruban
4. Sélecteur de pression de la mâchoire primaire pour l'égalisation des dents
5. Sélecteur de réglage de la course du cliquet d'avance en fin de poussée
6. Cadran de réglage du pas des dents
7. Sélecteur Chafado ou Equalidad
8. Pompe à graisse
9. Lampe d'indication de tension
10. Vanne de vidange d'huile de boîte de vitesses
11. Armoire électrique



1. Capot moteur et courroies d'entraînement en marche
2. Sélecteur Chafado ou Equalidad
3. Pompe à graisse
4. Vanne de vidange d'huile de boîte de vitesses



Pour les sections 6 à 8 de ce manuel, ainsi que pour des informations plus récentes et des vidéos utiles sur le fonctionnement de la machine, veuillez vous référer à notre site web: www.elite.es



www.elite.es/fr/support/manuels/ch-pro-user-manual

Pour obtenir des informations plus récentes et des vidéos utiles sur l'utilisation de la machine, consultez notre site web www.elite.es