



SC 2 - Manuel d'utilisation

ELITE SC 2

Manuel d'utilisation



Version novembre 2023



CETTE PAGE EST INTENTIONNELLEMENT LAISSÉE EN BLANC



1. PREMIERS PAS

Félicitations pour votre achat de l'affûteuse pour scies à ruban et scies circulaires ELITE modèle SC 2.

Lisez ce guide avant de commencer.

La SC 2 est une affûteuse automatique de scies à ruban et de lames de scies circulaires nécessitant peu d'entretien. Pour l'affûtage et le réglage des dents droites et des dents droites espacées dans les scies à ruban de 10 à 70 mm de large (0,4" à 2-3/4")

Il permet également d'affûter des lames de scies circulaires en acier ou CV de 110 à 600 mm (4-1/3" à 25,5")

Ce manuel vous présente les principales fonctions de la meuleuse afin d'éviter les risques pour votre santé ou pouvant entraîner une panne ou une usure prématurée de la machine.

En cas de doute, veuillez nous contacter ou contacter l'un de nos distributeurs agréés.

***Note informative :** L'utilisation décrite dans le manuel de cette machine à affûter les lames de scie circulaire qui y est décrite peut présenter quelques variations d'utilisation car nos machines sont sujettes à d'éventuelles modifications de construction, en fonction de l'incorporation des avancées technologiques dans notre affûtage équipement.*



2.SÉCURITÉ

2.1.Règles de sécurité

Observez et appliquez attentivement les règles de sécurité suivantes, le non-respect de ces règles peut entraîner des blessures ou endommager la machine elle-même.

L'installation et l'entretien de la machine décrits dans ce manuel doivent être effectués uniquement par des opérateurs familiarisés avec son fonctionnement et disposant de connaissances techniques suffisantes.

Les affûteuses ELITE de la gamme modèle SC 2 ont été conçues pour l'affûtage des scies à ruban et circulaires à l'exclusion de tout autre type d'opération.



DANGER HAUTE TENSION



DANGER D'ACCIDENT



DANGER DÛ À LA PROJECTION D'ÉTINCELLES



PORTER DES CHAUSSURES DE PROTECTION



DANGER DES OUTILS TRANCHANTS



UTILISER DES PROTECTEURS AUDITIFS

Ces avertissements n'incluent pas tous les risques possibles qu'une mauvaise utilisation de la machine pourrait entraîner. Pour cette raison, l'opérateur doit procéder avec prudence et en respectant les règles.



2.2.Utilisation et stockage du manuel d'instructions

Ce manuel d'instructions doit être lu et compris par tout le personnel qui entre en contact avec la machine.

Ce manuel est pour :

- Indiquer l'utilisation correcte de la machine selon le type de travail à effectuer.
- Fournir les instructions nécessaires pour le transport, le réglage et l'entretien de la machine.
- Faciliter la commande de pièces détachées et l'information des risques.

Limites d'utilisation du manuel :

La machine est destinée à un usage professionnel et, par conséquent, l'expérience de l'opérateur est requise et d'une importance vitale.

Importance et conservation du manuel :

Ce manuel doit être considéré comme faisant partie de la machine et doit donc y être attaché jusqu'à la fin de son utilisation.

Informations complémentaires et précisions :

L'utilisateur, le propriétaire ou la personne chargée de l'entretien peut contacter le fabricant pour demander toute information supplémentaire sur l'utilisation de la machine et les modalités possibles d'intervention d'entretien et de réparation.

Expiration de la responsabilité :

Le fabricant est considéré comme exonéré de toute responsabilité en cas de :

- Mauvaise utilisation de la machine.
- Utilisation de la machine par des personnes non formées
- Défaillances graves dans la maintenance planifiée.
- Interventions ou modifications non autorisées
- Utilisation de pièces de rechange non originales.



2.3. Déclaration de conformité

La société par la présente **Elite Sharpening Machines, SLU**
C/Joan Oró, 27
ES-08635 Sant Esteve Sesrovires

Déclare que le produit indiqué ci-dessous, de par sa conception et sa construction, ainsi que la version mise sur le marché par notre société, est conforme aux exigences fondamentales obligatoires de santé et de sécurité de la directive CE.

Cette déclaration perd sa validité en cas de modifications non autorisées du produit.

Nom du produit: ***ELITE modèle SC 2***
Type de produit: ***Affûteuse automatique de scies à ruban et circulaires***
Numéro de série.: _____

Compétences **Directive CE sur les machines (2006/42/CE)**

Directive CE: **Directive européenne sur la compatibilité
électromagnétique (2014/30/UE)**

**Les objectifs de protection de la directive CE
basse tension (2006/95/CE) ont été remplis conformément
à l'annexe I, nr. 1.5.1 de la directive machines 2006/42/CE**

La documentation technique **Sergi Valls Gramunt**
a été compilée par le représentant légal **C/Joan Oró, 27**
de la documentation : **ES-08635 Sant Esteve Sesrovires**

Date / fabricant - Signature : _____

Données signataires : **Sergi Valls Gramunt, gerente**



CETTE PAGE EST INTENTIONNELLEMENT LAISSÉE EN BLANC



3.DONNÉES TECHNIQUES

Dans le tableau d'information suivant, retrouvez la liste des caractéristiques techniques de l'affûteuse décrite dans ce manuel.

DONNÉES TECHNIQUES	ELITE SC 2
Largeur scie à ruban	De 10 à 70 mm. (0,39" à 2,75")
Épaisseur de scie à ruban	De 0,5 à 1,5 mm. (0,019" à 0,06")
Pas de dent	De 5 à 30mm. (0,19" à 1,18")
Profil dentaire	Droit et droit espacé
Vitesse de travail	54 dents/minute. Disponible en option avec régulateur de vitesse électronique de 10 à 60 dents/minute.
Meule RPM	Env. 3000 tr/min
Moteur de meule	0,55 kW
Diamètre de la lame de scie	De 110 à 600 mm. (4.3" à 23.6")

VERSIONS DISPONIBLES		
Modèle	Taille de l'emballage	Poids
SC 2	980 x 810 x 1710 mm.	122 kg
SC 2 + TR 2	980 x 810 x 1710 mm.	150 kg
SC 2 + TR 3	980 x 810 x 1710 mm.	180 kg



4. TRANSPORTS

Le SC 2 est livré emballé dans une caisse en bois.

Pendant tout le transport et le transfert, la machine doit être maintenue dans sa position verticale d'origine, toute variation de cette position peut entraîner la perte de la garantie.



Modèle de la machine	Dimensions (mm)	Poids (kg)
SC 2	1600 x 900 x 700	100

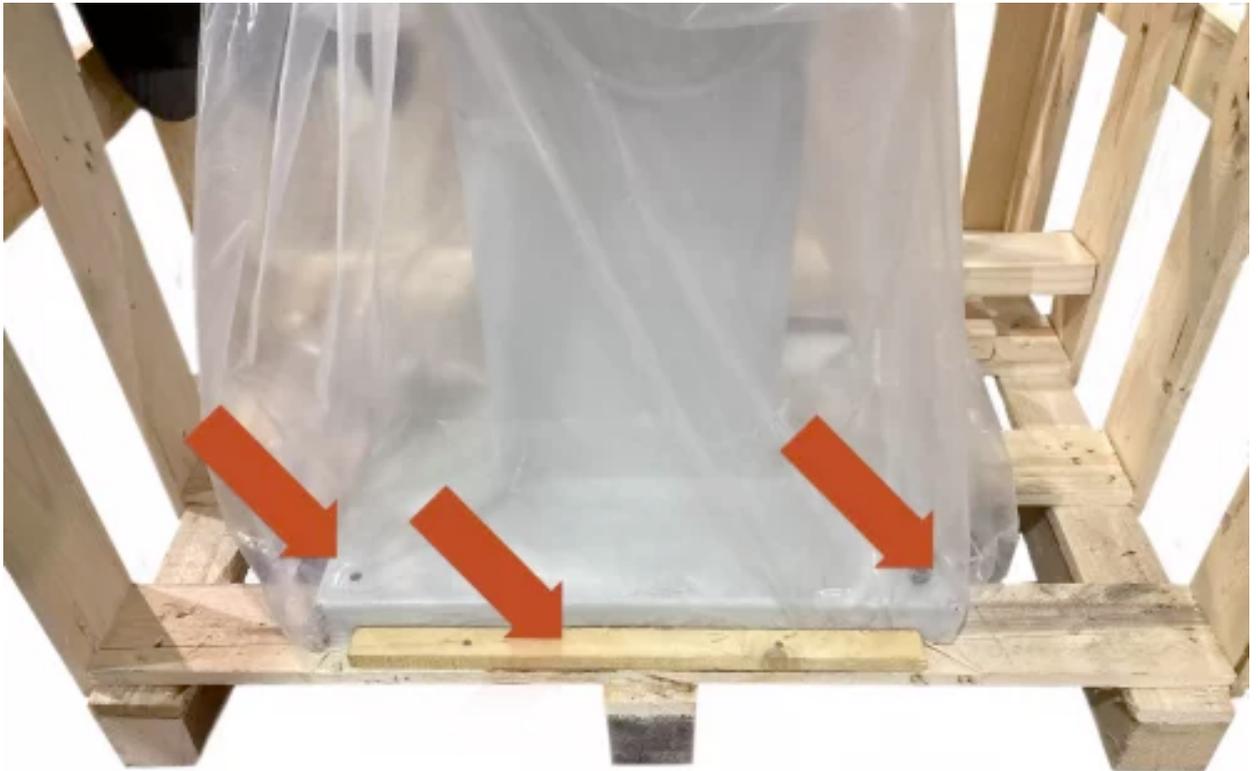


4.1. Instructions pour le déballage et la mise en place

Faire particulièrement attention lors du levage de la charge: La charge peut ne pas être centrée!

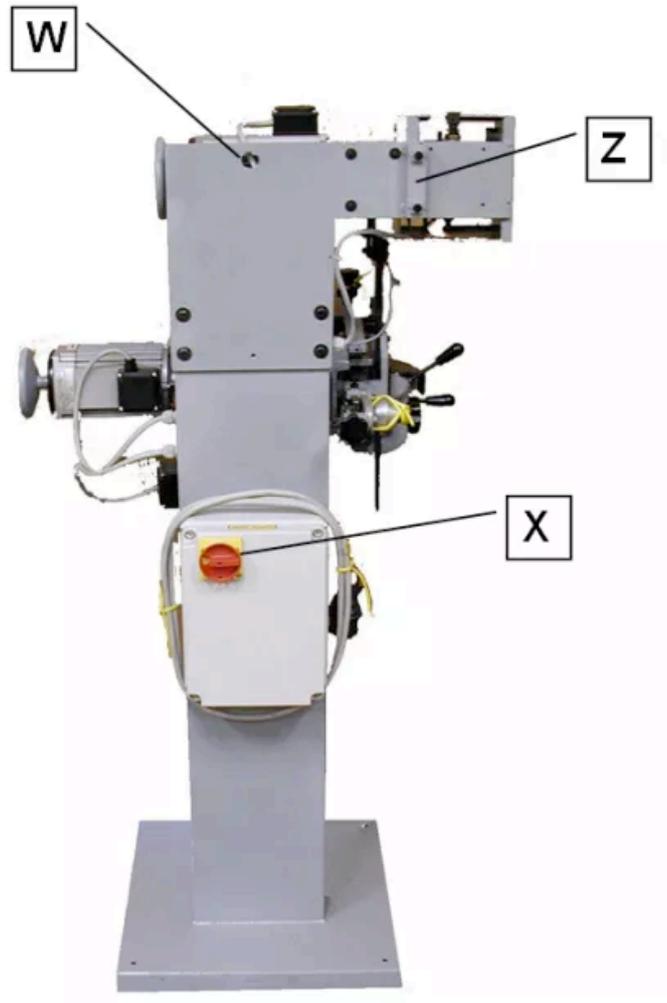
Pour soulever ou déplacer la charge, utilisez un chariot élévateur avec des lames suffisamment longues pour supporter la machine, en tenant compte de la largeur et de la profondeur de la machine lors du calcul des poids à soulever.

Pour déballer, retirez le panneau avant et tous les verrous en bois ou vis de fixation des pieds de la machine.





Description du verso

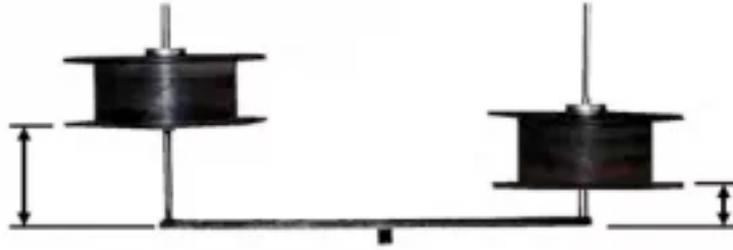


- W Anneau pour le transport de la machine sans emballage
- Z Logement de tige réglable en hauteur pour rouleaux
- X Interrupteur principal (jaune - rouge)

A l'arrière se trouve un anneau (W) pour le transport de la machine. Une fois la machine transférée vers sa destination finale de travail, **vous devez fixer la machine au sol à l'aide des 4 vis placées sur le support de base de la machine**. Si cela n'est pas fait, il y a un risque élevé de renversement de la machine et de blessures graves au personnel et à la machine elle-même.

Une fois la machine à son emplacement définitif, vous pouvez également retirer le film protecteur et autres protections des composants, qui maintiennent et empêchent la machine de bouger.

Insérez la tige avec les rouleaux dans son emplacement vertical (Z) à l'arrière de la machine. Déplacer les molettes de manière à ce qu'elles puissent maintenir en place l'anneau de la lame lors des opérations de réglage et d'affûtage. Bloquez l'extrémité inférieure du support à l'aide des boulons que vous pouvez trouver dans le boîtier. Chaque rouleau est utilisé pour une opération spécifique.



Le rouleau pour SETTING doit être positionné à 3-4 cm. de la tige horizontale. Le rouleau d'AFFÛTAGE doit être positionné à 15-20 cm de la tige horizontale.





5. INSTALLATION

5.1.Placement des machines

Avant tout travail s'assurer que la machine est bien alignée et n'oscille à aucune de ses extrémités, auquel cas elle doit être calée pour éviter les mouvements. Pour son niveau correct, il est nécessaire d'utiliser un outil de nivellement. Ce contrôle doit être effectué à la fois longitudinalement et transversalement.



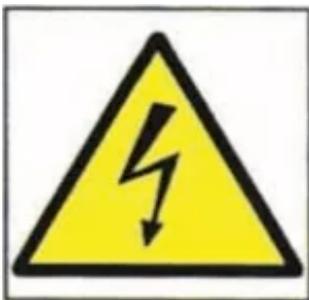
Un mauvais nivellement de la machine peut provoquer des vibrations indésirables et une usure prématurée des guides linéaires.



AVERTISSEMENT : La machine ne doit en aucun cas être utilisée par du personnel non qualifié ou non autorisé.



5.2.Raccordement électrique



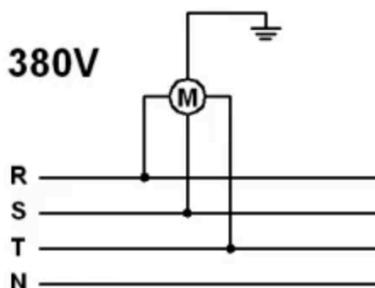
DANGER HAUTE TENSION!

Le raccordement électrique de la machine doit être effectué uniquement par un personnel technique qualifié à la tension indiquée sur la commande de la machine / plaque signalétique de la machine.

Pour tout doute sur la tension, consulter le fabricant avant le raccordement.

Toute réclamation pour une connexion incorrecte sera hors garantie.

La machine est équipée d'une prise CE et doit être raccordée à un réseau triphasé** (380V) : ceci est inscrit sur l'étiquette au dos de la machine.



Seul le câble de terre peut être connecté avec le câble jaune-vert au milieu (mise à la terre).

Note:

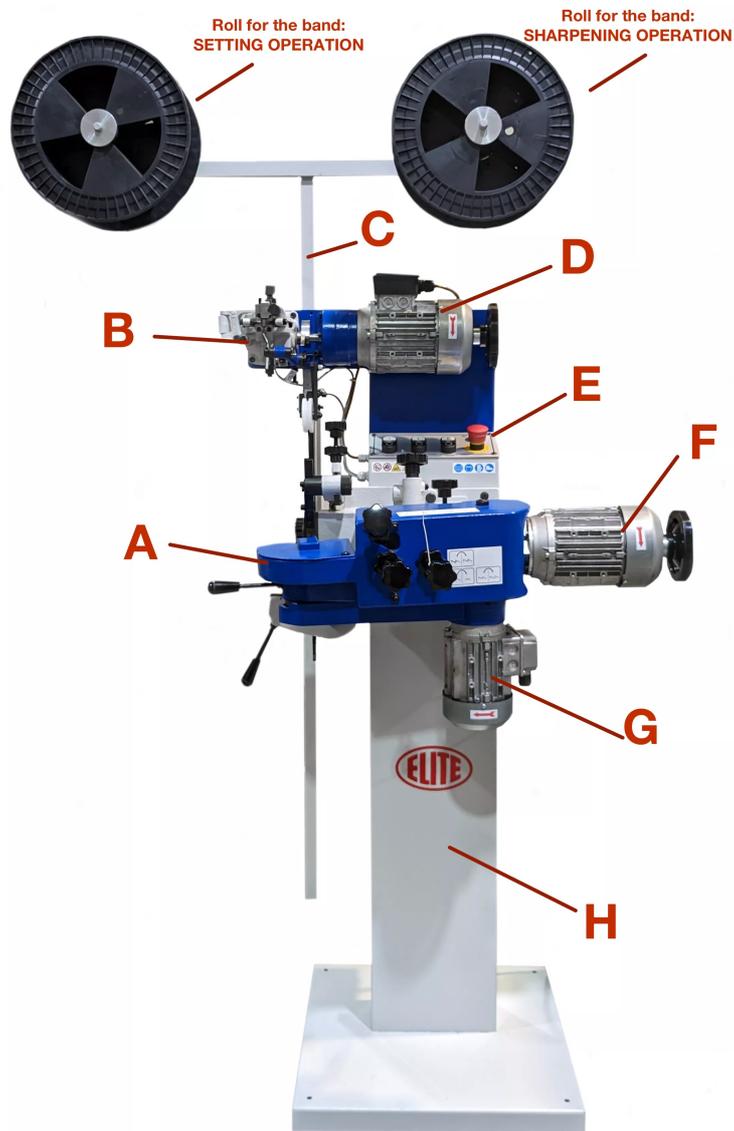
- La machine peut fonctionner aussi avec du 220V triphasé. Dans ce cas, vous devez modifier la configuration du jeu de pinces. Ce changement peut être demandé au moment de la commande.
- Sur demande, la machine peut être prédisposée pour être connectée à un réseau monophasé (220V).

Nous n'assumons aucune responsabilité en cas de mauvaise connexion électrique pouvant entraîner non seulement un mauvais fonctionnement de la machine, mais également des dommages aux personnes, aux animaux, aux choses.

N'oubliez pas: avant de connecter la machine, retirez toutes les protections dont la machine pourrait disposer pour protéger les composants pendant le transport.



5.3.Principaux composants de la machine



- A. Unité d'affûtage
- B. Unité de réglage (en option)
- C. Porte-rouleau de scie à ruban
- D. Réglage du moteur de la machine et de l'unité de réduction (en option)
- E. Panneau de contrôle
- F. Moteur d'entraînement de l'unité d'affûtage
- G. Moteur de rotation de la rectifieuse
- H. Base



5.4. Panneau de contrôle



Description des boutons :

- o: Bouton START/STOP moteur de rotation de la meule
- p: Voyant de tension secteur
- q: Bouton d'urgence
- r: Bouton START/STOP pour alimenter la scie à ruban de l'unité d'affûtage
- s: Bouton START/STOP pour démarrer le réglage (en option)



Pour les sections 6 à 8 de ce manuel, ainsi que pour des informations plus récentes et des vidéos utiles sur le fonctionnement de la machine, veuillez vous référer à notre site web www.elite.es



www.elite.es/fr/support/manuels/sc-2



9. ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

9.1. Meules

La machine est équipée d'une meule de type :

abrasiTEC ref. 5211-A - Meule $\varnothing 150 \times 6 \times \varnothing 20$ mm.



Meule en corindon

Pour remplacer la roue, suivez cette procédure :

- Éteignez la machine
- Appuyez sur le bouton d'urgence (ou débranchez la machine)
- Retirez le couvercle du moulin, à l'aide d'une clé 20, desserrez le boulon qui se trouve au centre du moulin dans le sens des aiguilles d'une montre, puis remplacez-le et serrez le boulon dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Débrancher le bouton d'urgence (ou brancher la machine)



9. ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

9.2 Équipement

Équipement supplémentaire de la machine.

9.2.1 Variateur de vitesse

La machine peut être équipée d'une vitesse variable pour broyer plus lentement pour une meilleure qualité de surface et une mise en place facile. Le variateur de vitesse ne nécessite aucun entretien.

9.2.2 Réglage de l'appareil

La machine peut être équipée du modèle de dispositif de réglage **ELITE TR 2** ou **ELITE TR 3**



www.elite.es/fr/support/manuels/sc-2

Pour obtenir des informations plus récentes et des vidéos utiles sur l'utilisation de la machine, consultez notre site web www.elite.es